

# 食品输送带 东坑皮带流水线 皮带流水线

产品名称	食品输送带 东坑皮带流水线 皮带流水线
公司名称	东莞市锦固自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇连马路连平段
联系电话	13480040678

## 产品详情

专业定制各式流水线，生产线，滚筒线，塘厦皮带流水线，链板线，总装线，转弯机，烘干线等非标输送设备;经营原则:东莞市锦固自动化设备有限公司成立2002年是一家专业从事各种物流输送设备、自动化装配线的规划、设计、制造、安装的公司.

### 皮带流水线跑偏的不同故障的处理方法

张紧处的调整。皮带张紧处的调整是皮带输送机跑偏调整的一个非常重要的环节。重锤张紧处上部的两个改向滚筒除应垂直于皮带长度方向以外还应垂直于重力垂线，即保证其轴中心线水平。使用螺旋张紧或液压油缸张紧时，张紧滚筒的两个轴承座应当同时平移，以保证滚筒轴线与皮带纵向方向垂直。具体的皮带跑偏的调整方法与滚筒处的调整类似。

专业定制各式流水线，生产线，滚筒线，链板线，总装线，转弯机，烘干线等非标输送设备;经营原则:东莞市锦固自动化设备有限公司成立2002年是一家专业从事各种物流输送设备、自动化装配线的规划、设计、制造、安装的公司.

### PVC皮带生产线的结构原理

皮带输送机由驱动装置、主动滚筒、从动滚筒、托辊、拉紧装置、皮带及机架等部分组成。

1、PVC皮带生产线头部驱动装置由电动机、减速器及传动装置等组成。动力是经电动机、减速机带动主动滚筒转动，主动滚筒利用其与皮带间的摩擦力来带动皮带运行。同时为了适应输送不同物料的需要。

2、PVC皮带生产线从动滚筒。从动滚筒安装在机架的尾部，它由滚筒滚筒和两只尾轮滑座及轴承等组成。

- 3、PVC皮带生产线托辊。
- 4、PVC皮带生产线拉紧装置。拉紧装置采用螺旋拉紧的方式，用来调节皮带的松紧程度。
- 5、PVC皮带生产线橡胶输送带。
- 6、PVC皮带生产线机架部分。用各种型钢、加强钢板焊接而成。

专业定制各式流水线，生产线，滚筒线，凤岗皮带流水线，链板线，总装线，转弯机，烘干线等非标输送设备;经营原则:东莞市锦固自动化设备有限公司成立2002年是一家专业从事各种物流运输设备、自动化装配线的规划、设计、制造、安装的公司.创立以来，一直以合理的价格，良好的售后服务，长期稳定的性能，准时的交货期及诚信的协作精神，赢得了社会各界的信任与支持，竭诚欢迎国内外各界人士垂询。

皮带流水线配件的保养办法有哪些？

- 1、头部电机的维护变压器养护和保护：电机内千万不要进水，一旦进水会有几率致使电机的绝缘破坏而发作设备作业不起来。
- 2、链条的养护和保护：链条需要多调查，东坑皮带流水线，勤加黄油和润滑油，因为链条长时间作业作业，皮带流水线，润滑液领会蒸发掉，然后导致噪声变大，倾向匍匐等疑问。

食品输送带(图)-东坑皮带流水线-皮带流水线由东莞市锦固自动化设备有限公司提供。东莞市锦固自动化设备有限公司（[www.gdjinguzdh.com](http://www.gdjinguzdh.com)）位于东莞市大岭山镇连马路连平段。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前锦固自动化设备在行业专用设备中享有良好的声誉。锦固自动化设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。锦固自动化设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（[www.longchangzdh.cn](http://www.longchangzdh.cn)）还是从事全自动皮带生产线，全自动皮带输送带，全自动皮带流水线的厂家，欢迎来电咨询。