

PE管材生产线厂家 青岛佳特塑机 PE管材生产线

产品名称	PE管材生产线厂家 青岛佳特塑机 PE管材生产线
公司名称	青岛佳特塑料挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市胶西工业园平成西路58号
联系电话	13375585913

产品详情

渗水管设备

又名:塑料盲沟、疏水管),硬式透水管上半部分2/3带有小孔,下半部分1/3为不带孔,能防止地下水发生二次渗漏,迅速把地下水排走。

产品应用于铁路建设、公路建设,机场跑道,PE管材生产线品牌,高尔夫球场,足球场,大型草坪,园林绿化,高速公路,垃圾填埋场、护坡挡土墙、隧道等大型疏导地下透水工程。

产品特点

重量轻,易于运输及操作。适应的温度范围广。耐侯性(抗老化)优越,使用寿命极长。抗冲击能力极强,具有优良的抗化学腐蚀能力。集水能力极强,将集水迅速排走,避免水土流失。底部为无孔部分,利于集水迅速排出,防止二次渗漏。

PE管材生产线

PE管材生产线选用专用HDPE、PP管材的高效挤出机,PE管材生产线厂家,螺杆采用的是带屏障和混炼头结构,机筒采用新型开槽机筒,塑化和混炼效果好,PE管材生产线,挤出量大而且非常稳定。

一、生产线特点

1、采用螺旋式模头,这种螺旋式模头是为HDPE、PP大口径厚壁管材设计的,熔体温度低,混合性能好,模腔压力低,生产稳定,优势明显

2、由PLC进行程序化控制运行及时间，设置有良好的人机界面，所有工艺参数均可通过触摸屏进行设置和显示，PE管材生产线定制，可装配标记线专用挤出机，生产符合国家标准要求的带色标线的管材。3、采用真空定径箱，这种真空定径箱是专门设计的、能够多段控制真空度的，能够保证HDPE、PP管材的尺寸稳定和圆度，挤出机、牵引机采用进口调速器动和控制，稳定性好，精度高，可靠性高。

4、采用专用技术的定径和冷却系统，采用水膜润滑和水环式的冷却，以适应HDPE、PP物料的要求，确保高速生产厚壁管是直径和圆度的稳定。

二、PVC/PE管材生产线（多管）

PVC（PE）多孔管被称为梅花管，也叫蜂窝管，这是因为它的截面状似梅花。这种多孔连体结构，让它具有较好的耐冲击性、抗压性和高韧性，能够较好地实现线管屏障隔离，施工简单、穿缆快、施工环境适应性强，降低工程投资。现在已经广泛地应用于电信、电力以及广电部门电缆、光缆铺设等多种领域。

COD光缆微管生产线，这是在总结了以往各种光缆 电缆导管之利的基础上，以全新的观念研制而成的新一代高性能光缆导管。它采用摩擦系数极低的改性HDPE为主要原料，结构上以摩擦系数极低的棱壁管为子管，以耐高压，易弯曲的波纹管为母管，经复合挤出而成。它以耐高压，可弯曲，有区分，易施工为主要特点，在物理性能，使用寿命，工程施工等方面具有其他许多产品无法比拟的优势，具有产量高，工艺简单，自动化程度高，操作方便等特点，它是挤出成型制成的，有高度的弹性，结构上是由若干个内管被紧密包裹在波纹型外管内的管道产品。其生产过程就是通过在生产过程中将已经制造好的内管(3至8个)紧密包裹在波纹型的外管内。PE管材生产线厂家-青岛佳特塑机-PE管材生产线由青岛佳特塑料挤出机械有限公司提供。PE管材生产线厂家-青岛佳特塑机-PE管材生产线是青岛佳特塑料挤出机械有限公司（www.wanzesuji.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：宋坤。