

热熔釜 小型热熔釜 基石交通设施

产品名称	热熔釜 小型热熔釜 基石交通设施
公司名称	山东基石交通设施有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁市兖州区颜店镇工业园区
联系电话	15092760670

产品详情

热熔釜?下涂剂.

下涂剂. 底油/ 的涂布

涂布底油是热熔型标线涂料中重要环节，其作用前面已述。在实际施工中，不同材料的路面采用不同类型的底油，特别在水泥路面上施工，要采用渗透性较强的底油。在涂划标线前要确保底油完全干燥，以免因底油中溶剂的挥发而造成涂层起泡或引起燃烧。

施工温度，施工时气温不能低于10?c，一般在20?c，以上佳。否则会影响涂料与路面的黏结力。

主要技术参数热熔釜

外形尺寸：XDYF-430kg × 2（中） 1700 × 1850 × 1620mm

XDYF-750kg × 2（大） 2050 × 1950 × 1800mm

柴油机功率：11.03Kw

马达转数：20-100 r/min

液压系统压力：5Mpa

工作压力：4-5Mpa

釜容重量：XDYF-430kg × 2（中） 430kg × 2

XDYF-750kg × 2 (大) 750 kg × 2

整机质量：XDYF-430kg × 2 (中) 1250 kg

XDYF-750kg × 2 (大) 1500 kg

- 1.施工准备工作：人员准备、技术准备、材料准备、划线设备准备。
- 2.施工现场的处理:适当的安全设施（施工牌，热熔釜，路锥的摆放），液压双缸热熔釜，路面的清扫，干燥等，环境温度是不是大于等于4 。
- 3.开线放样：测量工具，钛粉的准备，用底油机或者滚筒喷刷底油。
- 4.涂料熔融：把划线涂料导入热熔釜中，用pc气加热至180 -200 ，冷喷涂料则可以直接施工划线。
- 5.施划标线：用划线机进行施工，热熔釜原理，施划的厚度一般为1.5mm-1.8mm，然后自然固化，小型热熔釜，再用斧头或者铲子进行修整，撒布玻璃微珠，完成施工。

热熔釜-小型热熔釜-基石交通设施(推荐商家)由山东基石交通设施有限公司提供。山东基石交通设施有限公司（www.sdjjs.com）位于济宁市兖州区颜店镇工业园区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前基石交通设施在其它中享有良好的声誉。基石交通设施取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。基石交通设施全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.jsxxtl.com）还是从事标线涂料，交通标线涂料，标线涂料厂家的厂家，欢迎来电咨询。