

# 焊接机厂家 广西焊接机 和谐天域激光标记

产品名称	焊接机厂家 广西焊接机 和谐天域激光标记
公司名称	武汉和谐天域激光标记有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区蔡甸街新天大道493号
联系电话	18071022830

## 产品详情

### 手套箱激光焊接机

激光焊接手套箱，焊接机公司，手套箱激光焊接机

### 产品介绍

设备总体描述：

高品质标准化激光焊接手套箱系统，满足对特定惰性气氛的激光焊接应用需求。

#### 一、功能用途介绍:

激光封装焊接系统可在无水无氧环境下焊接不锈钢、可伐合金、铝、铜等各种金属合金。（满GJB548B-2005检漏指标）可用于微波器件、RF封装、T/R组件、心脏起搏器、传感器、锂电池、其他微焊接等。

#### 二、工作原理：

- 1、用激光束将被焊金属加热至熔化温度以上熔合而形成焊接。
- 2、激光焊接机基本结构包括激光器、焊接头、冷却系统、数控装置和操作系统。
- 3、激光密封焊接还需要特殊的气氛环境下焊接或真空环境焊接。

### 三、产品优势：

- 1、底板结构。结构致密、抗压强度好。
- 2、激光器、运动平台等主要设备采用国际知名品牌，保证设备质量和设备运行稳定性。
- 3、PC机智能控制，焊机厂家，CCD图像定位，可定位跟踪焊接，保证焊接质量。
- 4、激光焊接脉冲波形可编程，控制系统匀速转弯，焊缝均匀。
- 5、可控制激光焊接起终点能量缓升和缓降。

### 四、激光系统：

- 1、高可靠、人性化的手套箱设计
- 2、真空烤箱---精准的温度控制
- 3、除尘系统---干净密闭的焊接除尘系统
- 4、纯化系统---可再生高度纯化系统
- 5、定位系统---全自动焊缝跟踪定位系统
- 6、门控系统---内箱门自动升降控制
- 7、自锁系统---内外门自锁系统

## 广告字激光焊接机

### 产品介绍；

武汉和谐天域广告字激光焊接机广泛应用于不锈钢、铁、镀锌板等材料的专用焊接。本公司采用英国先进技术而打造的高新技术设备完美取代了传统的弧焊，锡焊等工艺。焊接后牢固不变形、表面无色差，不需抛光打磨，省时省工。

### 设备特点：

- 1、红光快速找焊接点，CCD液晶显示屏直观观察。
- 2、腔体长度可定制，无论大小字均可焊接。
- 3、加工速度快，专用的固定焦点位置的旋转轴承定位杆，更快更方便对准待点。

- 4、热变形及热影响区小。
- 5、可对金属字进行局部热处理。
- 6、可对复杂形状的零件、微小字进行加工。
- 7、加工无噪声，对环境无污染。
- 8、超细带轴承旋转定位杆，减少焊字时板材摩擦，在字体拐角处也无需调整光点位置。
- 9、由于加工方法先进，大大改进了现有金属字的品质。
- 10、LED环形专用射灯，焊点照明无死角。
- 11、对于其它品牌较难焊铝字，本机可轻松实现。

武汉和谐天域激光标记有限公司致力于为企业提供专业的标记技术解决方案，为工业制造业服务。企业承载“和谐天域”品牌，始终以市场为导向，引进“中国光谷”及国内外先进科技，不断调整产品结构，已研发生产激光打标机、激光焊接机、激光切割机等系列产品，广西焊接机，是中国激光加工设备领域知名的专业化高新技术企业。

金属激光焊接过程中如何正确的使用吹气呢？

激光焊接机适用范围越来越广泛，但要求也是越来越高，焊接过程中需要吹氮气，保证产品焊接效果美观发白，那么金属激光焊接过程中如何正确的使用吹气呢？

辅助吹气在高功率激光焊接机中是必不可少的一道工序。一方面是为了防止金属材料溅射而污染聚焦镜(同轴保护气)；另一方面是为了防止焊接过程中产生的高温等离子体过多集聚，阻挡激光到达材料表面(侧吹气)。辅助气体的种类和吹气量大小对焊接结果有较大影响，不同的吹气方法也会对焊接质量产生一定的影响。

可能很多人会觉得吹气角度、气流量对焊缝成形质量的影响。但是实际中吹气角度就那么好控制吗?反正我测试用的气管是万向节联结起来的，角度很难准确控制。

- 1、首先万向节联结起来，我不知道楼主用的什么材料的，如果是像车床上那样的塑料管的话，又是绑在激光臂上的，有一个问题你得考虑，由于其刚度不够，激光臂焊接一运动，如果速度又较快，那么气管肯定跟着颤动，结果导致保护气体流速不均匀，保护效果不好。
- 2、最好是刚性的铜管，然后让控制激光臂的自由角度去实现不同方位的焊接，万向节的终端还是需要一段铜管的，铜管出口面与铜管中心夹角决定了你吹气角度怎么摆。有些灵活度交叉的万向节还是比较实用的，低速运行时基本不晃动。
- 3、垂直焊接的话，同轴吹气，气路跟出光头里面。倾斜焊接的话，用蛇管居多，角度可以控制的很好。激光焊接机保护气体的作用有哪些在激光焊接中，首饰激光焊接机，保护气体会影响焊缝成型、焊缝质量、焊缝熔深及熔宽，极大多数情况下，吹入保护气体会对焊缝产生积极的影响作用，但是也可能带来不利的作用。

1) 正确的吹入保护气体会有效保护焊缝熔池减少甚至避免被氧化；

- 2) 正确的吹入保护气体可以有效减小焊接过程中产生的飞溅；
- 3) 正确的吹入保护气体可以促使焊缝熔池凝固时均匀铺展，使得焊缝成型均匀美观；
- 4) 正确的吹入保护气体可以有效减小金属蒸汽羽或者等离子云对激光的屏蔽作用，增大激光的有效利用率；
- 5) 正确的吹入保护气体可以有效减少焊缝气孔。

只要气体种类、气体流量、吹入方式选择正确，完全可以获得理想的效果。

焊机厂家-广西焊机-和谐天域激光标记由武汉和谐天域激光标记有限公司提供。武汉和谐天域激光标记有限公司 ([www.whhxy.com](http://www.whhxy.com)) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。和谐天域激光——您可信赖的朋友，公司地址：湖北省武汉市东湖开发区(中国光谷)高新四路40号葛洲坝太阳城4栋403，联系人：许传木。同时本公司 ([www.tylaser02.com](http://www.tylaser02.com)) 还是从事二氧化碳打标机，激光喷码机，co2打标机的厂家，欢迎来电咨询。