

廊坊水下切粒机 水下切粒机 成泰专业生产切粒机

产品名称	廊坊水下切粒机 水下切粒机 成泰专业生产切粒机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

产品详情

拉条切粒挤出成型生产过程

按拉条切粒挤出成型用料配方的要求，把各种符合要求的主料、辅料计量后，按工艺要求，顺序加入混合机内搅拌混合，良至多种掺混料混合均匀。混合均匀的原料经冷搅拌降温（低于45℃）后，唐山水下切粒机，投入到拉条切粒料斗内的，料斗内的原料经由机筒的进料口进入拉条切粒的机筒内（对PVC粉料，应先经淀炼挤出造粒后，再投入到拉条切粒内）。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类专用生产设备为主，廊坊水下切粒机，主要有水下切粒机、色母水下切粒机、全自动水下切粒机等设备。

水下切粒机的日常保护：

- 1、在每节课开端前，查看光滑部件的油位，发现缺少是及时添加的。
- 2、在每一次转弯前，我们首先要进行空运，查看每个部件的运动是否正常。
- 3、常常查看造粒室两侧的密封装置的作用，假如密封圈磨损或不磨损，假如有任何问题，调整它，水下切粒机，拆卸和清洁或替换密封圈。

水下切粒操作规程

一、开机前的准备

- (1) 水下切粒是用于将拉丝切成颗粒状的机器。
- (2) 在断电情况下检查切粒机的切粒刀、压轮及周边，必须确保没有杂质及异物。
- (3) 调整及检查动刀与定刀之间间隙。
- (4) 准备好干净的接料器具。

二、开机

- (1) 拉丝前先将水下切粒低速启动。
- (2) 空转2分钟，在运转正常的情况下压下滚轮，将拉丝送入切粒机入口。
- (3) 通过调节气压阀可以调节滚轮压住线条的力量，气压增大，滚轮压线条越紧。
- (4) 逐步加大切粒刀旋转速度，直至切出的颗粒直径符合要求。
- (5) 如果挤出机螺杆转速及喂料量作了调整，水下切粒机的转速也要相应调整，协调一致。

三、关机。挤出机停止出料时，水下切粒机先降速，然后关闭。

四、装料。当切好的颗粒颜色、透明度、规格不一致时，张家口水下切粒机，不同颗粒要分类装袋。

拉条切粒生产线安装后，由生产车间组织工人清理拉条切粒生产线的工作环境，对各设备做好清洗工作。

工艺技术人员要认真阅读拉条切粒使用说明书，按说明书中内容要求，制定试车生产塑料制品工艺、试车生产操作规程、试车用料计划及试车用工具和生产试车时间。

拉条切粒出机生产操作工认真学习设备操作规程，了解、熟悉设备结构及各部位零件的功能作用，熟记设备中各开关、按钮的功能及用法。

设备验收试车应在设备制造厂试车人员在场指导的情况下进行。

廊坊水下切粒机-水下切粒机-成泰专业生产切粒机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司(www.dgctup.com)实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的造粒机等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领成泰自动化和您携手步入辉煌，共创美好未来！