

安皓酸铜染料生产厂家 江门酸铜染料中间体 酸铜染料

产品名称	安皓酸铜染料生产厂家 江门酸铜染料中间体 酸铜染料
公司名称	东莞市安皓化工原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安上新路金果商务中心A座268室
联系电话	13929226500

产品详情

酸性染料固色时需要注意什么?

酸性染料被广泛应用于面料的染色，而且经常被人们所使用，但是该染料普遍存在色牢度差的问题，所以一些用户就进行染料的固色来达到标准，但是需要我们注意的是，染料在固色时需要注意一定的事项，我们接下来一起看看!

应用性之技术指南：应用于以酸性染料对尼龙纤维染色，染色物之后处理。以酸性染料对尼龙纤维染色后，染色物可藉NBS后处理，以改善其湿牢度，特别对水、海水、水洗、耐汗，牢度可获得明显改善与所有此类助剂相似，对牢度之改善程度依染色方法及纤维不同而异。

染料配色的混合法：加色法混合

就是色光的混合。随着不同色光混台量的增加，色光明度也逐渐加强。当全色光混合时则呈现白色，即用色光的三原色相加后可得白色。用色光的红、绿相加得黄色，绿、蓝相加得青色，蓝、红相加得品红色。这是色光的一次间色。

如用色光的三原色与它相邻的三间色相加，可得色光的二次间色。如此类推可得近似光谱的色彩。因此色光红、绿、蓝是加色法混合的理想之色。加色法混合效果是由人的视觉来完成的.因此是一种视觉混合。加色法混合的结果是色相、明度的改变，而纯度不变。

酸性染料染色过程中须注意的要点

谨慎选用染料：含铜、铬和镍的金属络合染料是用特定结构的染料与金属络合剂预先制成金属络合物的染料，酸性金属络合染料有93只。欧盟规定：当它用于有关纤维染色时，使用的每一种金属络合染料染色后，染液被排放到废水中进行处理的量应小于7%，即金属络合染料的上色率要超过93%；与此同时，铜或镍应不超过75ms / ks纤维，铬应不超过50m矿ks纤维。因此，所选酸性染料需要较高的纯度。

染色用水：酸性染料的染色用水硬度保持在100—150mg/kg，如果水质硬度偏高，则可添加0.5—2s / L螯合剂，以改善水质，确保染色。但磷酸盐类或表面活性剂之类的螯合剂，会不同程度地破坏染料本身的整合作用，影响色泽鲜艳度和色牢度，染色时筛选螯合剂，切勿盲目使用。