

# 圣隆机械生产厂家 玉米青贮打草机 青贮打草机

产品名称	圣隆机械生产厂家 玉米青贮打草机 青贮打草机
公司名称	曲阜圣隆机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市曲阜市阳春路1号
联系电话	13562744858

## 产品详情

### 青贮打草机使用前要先进行检查调整

青贮打草机使用中会出现哪些问题？怎么解决？

青贮打草机送带滚轮间隙不正确：一对青贮打草机送带滚轮之间的间隙大小对正常送带至关重要，青贮饲料打草机，间隙的调整参照说明书之说明。仔细调整，调至送带滚轮间隙只比带子厚度多0.05~1mm时即可；上下分机内有异物：青贮打草机长期使用，又未能及时清洁与保养，致使机器内积有赃物，使送带不顺畅自如，应多作清洁保养；穿带不正确；打开右门，按照说明书标明的“穿带过程法”或穿带示意图，正确穿带；送带长度控制的电位器在零位。送带长度控制电位器在前面板开关牌上左起第二个位置。顺时针方向调整，则出带长度长反之则短；如果在零位置则不出带

青贮打草机电磁铁工作不正常：电磁铁不工作。首先检查电磁铁连线焊接头是否脱落，再检查线圈是否烧坏。如两者都无异常，应检查电磁铁是否位移，或是被赃物堵住，使zi弹头不能活动自如；选用的PP带太厚或太薄。因PP打包带生产厂家有很多，厚度也不一致，青贮打草机，应按要求选用；如不可能请按照说明书之方法，仔细调整送退带滚轮之间隙。

### 青贮打草机操作流程和特性

## 青贮打草机操作流程和特性

### 青贮打草机操作流程：

将草捆放置在两支承端盖中间，两平皮带之上，拉伸塑膜手动包膜半周并将端部塞入捆扎绳内，请按下启动开关电机带动旋转架一同转动，草捆拉伸塑膜自行缠绕，并自动完成包膜工作。

当包膜工作完毕2层（24秒）、3层（36秒），机器旋转架自动停下，这时包膜完毕，操作工可卸下包好膜的草捆，然后新的草捆进行下一轮工作。

1.青贮打草机是青贮、微贮、黄贮包膜专用设备之一。

使用本机器可将捆扎好的鲜秸秆类和鲜草类圆草捆进行自动包膜。

2.本机经过调整计数器可进行两层包膜、三层包膜、四层包膜及六层包膜的更换。

3.经本机包膜的青贮草捆经自然厌氧发酵后保存1~2年。

4.与相同型号的打捆机配套使用。

5.与同类产品相比具有包膜可靠密实、拉伸效果好、操作灵活方便、用膜可节省25%左右

### 青贮打草机特性：

一、青贮饲料质量好。由于拉伸膜裹包青贮密封性好，提高了乳酸菌厌氧发酵环境的质量，提高了饲料营养价值，气味芳香，粗蛋白含量高，粗纤维含量低，消化率高，适口性好，采食率高，家畜利用率可达100%。

二、无浪费霉变损失、流液损失和饲喂损失均大大减少。传统的青贮损失可达20%-30%。

三、青贮打草机不污染环境。由于密封性能好，没有液汁外流的现象。包装适当，体积小，密度高，易于运输和商品化，保证了大中小型奶牛场、肉牛场、山羊场、养殖户等现代化畜牧青贮饲料的均衡供应和常年使用。

四、青贮打草机保存期长。压实密封性好，不受季节、日晒、降雨和地下水位影响，可在露天堆放2-3年以上。加强秸秆综合利用新技术、新方法的研究推广，鼓励秸秆综合利用企业积极引进开发先进实用的秸秆收集、储运、利用技术工艺和装备。扶持引导基层服务组织的发展，加快秸秆综合利用技术的推广应用。

### 养殖饲料青贮打草机

常见的青储饲料方法：（1）地上式青储：施工量小，青贮打草机价格，取料方便。（2）半地下青储：

介于两者之间。(3) 地下青储：入料方便。(4) 袋式青储：小规模青储，成本低。(5) 堆储：短期存储的佳选择。

## 青储饲料青贮打草机

：饲料

青储饲料是指青绿饲料经控制发酵而制成的饲料。青贮饲料有“草罐头”美誉，多汁适口，气味酸香，消化率高，营养丰富，是饲喂牛羊等家畜的上等饲料。

是指青绿饲料经控制发酵而制成的饲料。青贮饲料有“草罐头”美誉，多汁适口，气味酸香，消化率高，营养丰富，是饲喂牛羊等家畜的上等饲料。青贮方法简便，成本低，只要在短时间内把青储原料运回来，掌握适宜水分，玉米青贮打草机，铡碎踩实，压紧密封，不要大量投资就能成功。青贮打草机

青贮打草机，可以将揉搓机揉搓后的玉米秸秆捡拾，打捆，避免了其他厂家捆扎后草捆密度小，包膜后容易霉烂的现象，捆扎后的玉米秸秆密度大，便于包膜青贮；同时对其他干鲜草类同样能进行捆扎，是畜牧养殖业的必备机械设备。

对于育肥牛和育肉羊来说，是种非常好的饲料。“面包草”，学名“包膜发酵青、黄贮饲草”，因包膜后形状像面包，且营养丰富而得名。青贮打草机

圣隆机械生产厂家(图)-玉米青贮打草机-青贮打草机由曲阜圣隆机械设备有限公司提供。曲阜圣隆机械设备有限公司(www.qfslxmjx.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！