

角度剪切机直销 锡锻机床 广东角度剪切机

产品名称	角度剪切机直销 锡锻机床 广东角度剪切机
公司名称	无锡锡锻机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东港镇工业集中A区五星大道2号
联系电话	18921286333

产品详情

剪板机的选购、液压系统故障排除及其调整操作

1.剪板机的选购

在选购期间，广东角度剪切机，应注意以下几点：

(1)买家要确定购买机器的型号，在购买时要考虑到以后扩大企业规模后的需求留有一定余量确定机器的型号。在机器的型号确定后，多了解一下周围购买过机床的使用情况，机器质量，特别是售后服务等情况。

(2)确认要购买的机器有哪些厂家生产，在这一环节，往往最容易忽视，因为不管联系到哪个厂家，基本上厂家都会告知专业生产该型号的产品，事实上，不同的厂家生产的型号往往不同，厂家往往通过调货的方式来提供各种型号的产品，这样购得产品的售后服务不太可靠。

(3)在联系多家生产机器的企业后，获得机器的价格、参数、付款及付货方式等之后，最重要的一步就是选择购买的厂家。一般采用去除最1高及最1低价后选择一个信得过厂家，这样能获得较好的性价比，同时又能保证质量及售后服务。

(4)接下来就是签合同付订金，带款提货或货到付款等相关事宜了。如果可能的话最1好到厂家考察一下。

2.剪板机液压系统的故障及排除

剪板机故障现象：路建立不起压力，上刀架无动作。

剪板机故障产生原因：电磁换向阀电器插头接触不良。

电磁换向阀阀芯被杂物卡死或拉毛面不动作；组合阀各阀芯密封口有杂物而不起封闭作用：组合阀内各节流孔阻塞，检查拆洗。上刀架回程缓慢或不能回到上死点，角度剪切机生产厂家，上刀架与压料缸动作顺序不协调：回程缸氮气压力不足，分别检查并加以调整到额定压力。

3.剪板机的调整与操作

(1)刃口间隙的调整

刃口间隙调整的是否恰当是影响剪切质量和延长1刀片寿命的重要因素。间隙调整时暂将锁紧螺钉松开，然后转动手柄至所需的刻度值，再将螺钉锁紧。球阀作测量上下刀片刃口间隙均匀度之用。具体方法是以单次行程，当上下架行至下死点时，即迅速转动球阀关闭油路，使上刀架停于下死点。然后继续微量开闭球阀，使上刀架在全行程上逐段上升，角度剪切机价格，此时即可逐段测量刃口间隙之均度。

(2)操作前的准备

- a.清洗各机表面之油污，注意截止阀上刻线应位于开启位置。
- b.各润滑部位注入润滑脂。
- c.在油箱中加入L-HL46号机械油(油液必须清洁)。
- d.机器接地，接通电源，检查各电器动作之协调性。

(3)操作

- a.开启机器作若干循环，在确保无不正常情况后，试剪不同厚度板料(由薄至厚)。
- b.在剪切过程中，打开压力表开关，观察油路压力值，如有不正常可调整溢流阀至合乎规定要求。
- c.操作时，如发现有不正常杂音或油箱过热现象，应立即停车检查。油箱最高温度不超过60度。

剪板机各部分有哪些具体的作用，你知道吗？

液压剪板机矩形下刀片，可使用四个刃口剪切，延长了刀片的使用寿命。

液压剪板机刀片间隙调整采用无极调整机构，适应不同板厚及材质的剪切需要。

液压剪板机调整剪切行程、既可提高加工效率，又可实现分段剪切功能。

液压剪板机工作台上设有辅助刀座，便于刀片作微量调节。液压剪板机剪切次数自动计数，减少了繁琐的清点工作。

南通巨鑫机床有限公司是一家以制造剪板机、折弯机、卷板机为主的专业生产厂家。主要产品有：机械式剪板机、双联式剪板机、数控剪板机、和普通折弯机、精品折弯机及三辊万能式卷板机、液压式卷板机等30余种规格的产品，产品销售网络辐射全国，远销东南亚、中东及部分欧美国家。

被广泛应用于航空、造船、轻工、冶金、建筑、汽车、电力、装潢、等行业。

剪板机保养也分等级？

剪板机一级保养内容项目：调解紧固联接部件、流通润滑体系、保证润滑良好，查抄密封部件、调解查抄离合器、查抄调解制动器、查抄调解压料器、查抄调解挡料器、查抄调解剪刀间隙调解传动链的传动间隙和滑动轨镶条等，紧固全部的松动螺栓和销钉。洗濯查抄油泵、油管路、油毡等，角度剪板机直销，发现问题及时补缀的变更。

确保油路畅通，润滑良好剪板机工作原理查抄补缀密封的部位，变更失效的O形密封圈、摩擦盘与飞轮之间的摩擦力的大小是议决挡盖来调解，使支点的位置产生变革，包管离合器正常事情。当发明离合器打滑时，可调解挡盖及螺帽，调解带式制动器，议决连杆、剪板机拉杆和弹簧等构成的连杆机构，来调解制动力矩。实现的对已磨损的制动带及时变更，调解螺帽可以变化。压料梁与事情台之间的高度，亦可变化压紧力的大小，调解挡料宽度时，先松开手柄然后搬动手轮来调解宽度。切合后，再将手柄锁紧每调解一次须重测量一次，若不精确时须重调解。

角度剪板机直销-锡锻机床-广东角度剪板机由无锡锡锻机床有限公司提供。“无锡折弯机,剪板机,数控冲床厂家”就选无锡锡锻机床有限公司（www.xiduan.com.cn），公司位于：无锡市锡山区东港镇工业集中A区五星大道2号，多年来，无锡锡锻机床有限公司坚持为客户提供好的服务，联系人：周经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡锡锻机床有限公司期待成为您的长期合作伙伴！