

烯烃废水处理设备厂家 烯烃废水处理设备 山东国祯环境科技公司

产品名称	烯烃废水处理设备厂家 烯烃废水处理设备 山东国祯环境科技公司
公司名称	山东国祯环境科技装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市东城高新区
联系电话	13806366452

产品详情

油田化学杀菌技术烯烃废水处理设备 烯烃废水处理设备

无论是紫外线杀菌技术还是变频杀菌，都仅满足于污水站内杀菌要求，不能达到污水处理直至注水井口的杀菌目的。因此，还需要采用化学杀菌技术进行弥补。化学杀菌技术随着加药量的增加，污水中药剂有残留，不但对加药点处的细菌可进行治理，还能保证管线在输送过程中的杀菌作用，实现污水杀菌的全过程治理。

1、常规杀菌剂HLX 102

在污水处理站进行常规杀菌剂处理效果的现场试验。注水站为树状管网流程，不与其他注水站相混合，而注水站的污水来源于深度污水站，因此可以通过井口处水质状况直观反映出杀菌剂的杀菌效果。为了全面、直观地检测杀菌剂的杀菌效果，对注水站所辖的配水间、注水井进行分析，综合考虑到管线长度、管线使用年限等因素，选取了水井作为取样井。此单井管线长度为500~3000m，单井管线使用年限在4~11年之间。试验期间，杀菌剂的添加浓度为30mg/L，连续8天对所选取的井口进行取样分析。从试验结果可以看出，加药浓度为30mg/L时，出站水质满足杀菌要求，但只有3口井水质达标，且波动较大，井的井口达标率为30.4%。综上所述，常规杀菌剂HLX 102在添加浓度为30mg/L的情况下，也不能保证井口处水质完全达标，且存在着长时间使用同一种杀菌剂导致细菌抗药性增强的问题。

2、二氧化氯杀菌剂

为了验证二氧化氯杀菌剂的杀菌效果，在深度污水站进行了现场试验。按7种药剂浓度进行添加，加药点在总来水汇管处，通过检测加药点前后水质情况确定二氧化氯杀菌剂的添加浓度。从化验结果可以看出，在投加二氧化氯药剂浓度为30mg/L的情况下，杀菌率在98%以上，满足污水出站处理要求。为了考察井口处杀菌效果，同样以添加常规杀菌剂所选取的单井为分析点，二氧化氯的添加浓度为30mg/L，加药点设置在滤后水汇管处，连续6天对井进行跟踪化验。从化验数据可以看出，二氧化氯杀菌技术对硫酸盐还原菌具有较好的杀菌效果，单井满足井口达标要求，井口达标率为81%。井口处细菌含量超标，从化

验数据可以看出，该井无论是添加常规杀菌剂还是二氧化氯杀菌剂均不能满足指标要求。经分析认为，由于该井距离污水站管线较长，污水在输送过程中受到二次污染，杀菌剂的余量不足以杀灭新滋生的细菌。由于二氧化氯具有氧化性，对管道有一定的腐蚀作用，因此对其腐蚀性开展挂片试验，分析腐蚀速率。腐蚀挂片设置点分别是一次过滤罐滤前水汇管、二次过滤罐滤后水汇管，烯烃废水处理设备，3个月后取出挂片对其称重，并计算挂片的腐蚀速率。通过计算，挂片平均腐蚀率为0.073 mm/a，在<0.076mm/a标准范围内。因加药点处二氧化氯浓度较高，加药点处采用玻璃钢管材，可避免因加药浓度过大造成管道腐蚀问题。烯烃废水处理设备

解决思虑及措施烯烃废水处理设备

1、应用双路反洗过滤罐，简化污水处理工艺。双路反洗过滤罐是在原有过滤罐顶封头开孔，接排污管至操作间内的反洗排污汇管上，排污管路中加装一个自控阀门，并接入原有自控系统，形成双路反洗过滤器工艺，原油去除率在85%以上，悬浮物去除率在80%以上。在2010年的一联改造中，采用双路反洗过滤罐，定期排油流程使过滤层表面不会形成原油的积累层，滤料再生彻底。

2、应用连续收油工艺，改善水处理效果。浮动连续收油装置主要由回转机构、输油管、收油盒、浮子等组成。回转机构通过法兰与罐壁接管连接。当罐内液位发生变化时，浮子带动液面下的收油盒上升或下降，油经收油盒进入输油汇管，实现连续浮动收油。

3、应用集污斗过滤罐，较好地解决悬浮物含量指标不达标的问题。集污斗过滤罐的上部结构设计成圆锥状集污斗形式，全面收集分离出的污物，排污干净彻底，烯烃废水处理设备生产，污物洗出后无法排出再回落到滤料上，减少再次污染的机会，消除排污死角；同时不用机械反洗搅拌装置，反洗时应用气浮技术，用空气压缩机与低扬程小排量反冲洗泵相结合，将比重小的油污与气泡挟裹浮升到液面，比重大的滤料仍留在罐内，使油污与滤料彻底分离。从化验数据可以看出，改造后集污斗过滤罐与原来的双滤料过滤罐相比，集污斗过滤罐去除油污及杂质效果均优于改造前，达到了设计水质指标。含油量平均为2.96mg/L，远远好于要求的10mg/L，悬浮物指标平均为4.45mg/L，也达到了标准。烯烃废水处理设备

目前大多数油田废水经处理后用于回注，其主要控制指标是含油量和悬浮物，主要利用“二段”和“三段”治理工艺进行净化。

二段废水处理流程主要分为混凝除油和过滤两个部分。它的主要治理构筑物有：混凝除油罐和过滤罐。

随着破乳剂质量的不断提高，经电脱水的废水含油率也逐渐下降，而且废水温度越高，乳化程度较低，这就为简化废水治理流程创造了有利条件。二段废水治理流程正是在这种情况下，从三段治理的基础上简化而来。油田废水在除油罐混凝除油后，进入压力过滤罐，过滤后的废水直接用于回注。二段式具有流程简单，烯烃废水处理设备厂家，治理构筑物较少的优点，在进水质量较好的情况下，可满足回注水

的要求。与三段式相比，采用二段式流程可节省25%的基建投资。烯烴废水处理设备烯烴废水处理设备

烯烴废水处理设备厂家-烯烴废水处理设备-山东国祯环境科技公司由山东国祯环境科技装备有限公司提供。山东国祯环境科技装备有限公司（www.shandongguozhen.com/）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。山东国祯环境——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市诸城市东城高新区，联系人：魏经理。