

大水磨床 徐州大水磨 正铁源机械

产品名称	大水磨床 徐州大水磨 正铁源机械
公司名称	苏州正铁源机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区凤北荡路62号
联系电话	13913586449

产品详情

大水磨的工作台安装

本机运送时，除工作台外，均为整体，以保证滚珠导轨表面不受损伤。当工作台采用同步带传动时，按照下述步骤进行安装：

- 1) 将工作台轻轻侧立于托板上；
- 2) 用M8*40内六角螺钉将同步带固定座安装于工作台上；
- 3) 将钢球及其保持架组合安放在V形导轨上；
- 4) 抬起工作台，轻轻放于钢球保持架上，为防止钢球及滑轨受损，须小心放置；
- 5) 将工作台轻轻推向一端，注意防止工作台翘头，再将同步带从动轮座安装在托板相应位置；
- 6) 同步带使用日久，将会变松，大水磨床，使工作台无法顺利地移动，这时就须调整托板一端的同步带调整螺栓到足够紧的程度。

大水磨大水磨大水磨大水磨大水磨大水磨大水磨大水磨大水磨

平面磨头的修理是本机床修理的重点之一，而主轴和轴瓦的修理工作则是修理的主要内容。主轴和轴瓦的修复，视主轴和轴瓦的磨损情况不同，一般可采用以下三种方案：

(1) 平面磨床旧轴、旧轴瓦修复后继续使用。只要主轴无严重磨损、裂痕、弯曲、重度烧i伤等现象，轴瓦无严重磨损、烧i伤、铅合金析出而呈蜂窝状小孔等现象，且有修刮余量情况下即可修复后再用。

(2) 当平面磨床主轴无严重磨损，而轴瓦已磨损失效的情况下，可采用修复主轴、配新轴瓦的方法修复。

(3) 当平面磨床主轴和轴瓦因过度磨损（修磨量大于0.1mm）以致对其力学性能（如主轴刚度、硬度、油膜的承载能力等）有严重影响和轴瓦不能断续使用，此时应更换主轴和轴瓦。

数控磨床砂轮的安裝步骤和日常保养细节

1. 数控磨床砂轮的安裝步骤

对于新的砂轮，在安裝前要仔细进行检查，有无裂纹、伤痕等，如有则不能使用。

砂轮应进行平衡调整，安裝前进行一次，安裝好以后也要进行一次。

安裝时要正确操作，避免损坏砂轮。

砂轮安裝好以后，要关闭防护门，然后让砂轮空运转5分钟，没有问题后才能开始工作。

2. 数控磨床的日常保养细节

每次作业完毕后，各个机件，尤其是滑动部位，先进行清洁，然后再进行润滑。还有一些必要部位，应进行防锈处理。

润滑油初次使用时，在使用一个月后应进行更换，之后是3到6个月更换一次，加工中心，同时还要清洗油槽和过滤器。

其注意的事项有：

(1) 数控磨床砂轮要选择正确，且还要调整平衡性。

(2) 主轴的旋转方向应正确，徐州大水磨，油路、管道应保持畅通，以防堵塞。

(3) 一些必要部位，应每周进行清洁。

大水磨床-徐州大水磨-正铁源机械(查看)由苏州正铁源机械设备有限公司提供。苏州正铁源机械设备有限公司(www.szztyjx.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。正铁源机械——您可信赖的朋友，公司地址：苏州相城区凤北荡路62号，联系人：季先生。