

攻牙机工厂 攻牙机 局捷机械非标定做

产品名称	攻牙机工厂 攻牙机 局捷机械非标定做
公司名称	东莞市局捷五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇建安路厦岗金铭模具城3B栋9-10号
联系电话	13528561691

产品详情

多轴攻牙机的分类

东莞市局捷五金机械有限公司专注于多轴攻牙机的研发、生产与销售，为保障高质量、高精度，机台的各个配件也是精挑细选，攻牙机，也可根据客户的喜好选定机台配件的品牌。

多轴攻牙机可分为可调式和固定式两种规格。

可调式多轴攻牙机在其加工范围内，其主轴的数量、主轴间的距离，相对可以任意调整，一次进给同时加工数孔。

固定式多轴攻牙机采用单件(加工件)专机的设计方案，根据其加工件加工频率高、量大之原因，专门量身定制一件一机的设备，在其工作中勿须担心尺寸跑偏而伤脑筋。除用到常规的产品外，还可根据客户的特殊要求进行专项设计。

欢迎需要多轴攻牙机的朋友，直接拨打图片中的咨询电话与我们联系，谢谢！

攻牙机检查质量流程

- 1、夹紧攻牙机前必须观察所有基准点。
- 2、夹紧任意3个夹头帮助分析其他基准的情况。
- 3、如果自由状态检查不符合图纸要求，进行如下检查。
 - a)、零件或总成厚度大于1.0mm，所有基准间隙均在1.0mm之内。
 - b)、零件或总成厚度小于或等于1.0mm，所有基准间隙均在2.0mm之内。

- 4、在夹紧其它基准的前提下，有间隙的基准应能用一个手指的力使其贴合，同时其它基准不脱离。
- 5、电动攻丝机必须符合自由状态基准检查要求。

攻牙机影响速度因素

影响攻牙机的攻丝速度的因素有很多，攻牙机公司，比如：丝攻材质、种类、吃入的牙数、下孔形状、切削材料及切等使用条件等。所以在选择全自动攻牙机的时候一定要考虑到这些因素。挤压丝锥在攻牙机中因没有切屑的困扰，攻牙速度可以比切削的快，同时也要考虑到被加工材料、切削液、机械等因素，一般大都采用在5-20m/MIN中，与冲床的打拔工作进程类似，特别情况下可达到30m/min以上的速度例子也有存在。但是由于速度过高，会因为产生早期磨耗，或溶着关系，会对丝锥的寿命产生影响，攻牙机工厂，所以攻牙的速度控制也是不可忽视的。自动攻丝机深孔螺纹为什么会比较难，首先需要定义什么是深孔，为什么它需要特殊的考虑。钻削中，那些孔深大于3倍孔径的孔称为深孔。而深孔攻丝意味着攻丝深度大于丝锥直径的1.5倍以上。如当用一只直径为1/4 丝锥加工深度为3/8 螺纹时，这种情况通常称为深孔攻丝。

攻牙机工厂-攻牙机-局捷机械非标定做(查看)由东莞市局捷五金机械有限公司提供。东莞市局捷五金机械有限公司(www.jujie666.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！