

# 进口钨钢铣刀厂商 进口钨钢铣刀 京瓷精密机械

产品名称	进口钨钢铣刀厂商 进口钨钢铣刀 京瓷精密机械
公司名称	东莞市京瓷精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙工业区
联系电话	18998004099

## 产品详情

铣削不锈钢应该用怎样的铣刀

用 银白屑端铣刀铣削1Cr18Ni9Ti，其几何参数为 $\phi_f=5^\circ$ 、 $\phi_p=15^\circ$ 、 $\phi_a=15^\circ$ 、 $\phi_{ap}=5^\circ$ 、 $\phi_{kr}=55^\circ$ 、 $\phi_{kr}=35^\circ$ 、 $\phi_{g01}=-30^\circ$ 、 $\phi_{bg}=0.4\text{mm}$ 、 $\phi_{re}=6\text{mm}$ ，当 $V_c=50\sim 90\text{m/min}$ 、 $V_f=630\sim 750\text{mm/min}$ 、 $\phi_a\ \phi_p=2\sim 6\text{mm}$ 并且每齿进给量达 $0.4\sim 0.8\text{mm}$ 时，铣削力减小 $10\%\sim 15\%$ ，铣削功率下降 $44\%$ ，效率也大大提高。其原理是在主切削刃上磨出负倒棱，铣削时人为地产生积屑瘤，使其代替切削刃进行切削，积屑瘤的前角 $\phi_b$ 可达 $20^\circ\sim 30^\circ$ ，进口钨钢铣刀厂家，由于主偏角的作用，积屑瘤受到一个前刀面上产生的平行于切削刃的推力作用而成为副屑流出，从而带走了切削热，降低了切削温度。

钨钢产品的烧结过程

脱除成形剂及预烧阶段，在这个阶段烧结体发生如下变化：

成型剂的脱除，烧结初期随着温度的升高，成型剂逐渐分解或汽化，排除出烧结体，与此同时，成型剂或多或少给烧结体增碳，进口钨钢铣刀厂商，增碳量将随成型剂的种类、数量以及烧结工艺的不同而改变。

粉末表面氧化物被还原，在烧结温度下，氢可以还原钴和钨的氧化物，若在真空脱除成型剂和烧结时，进口钨钢铣刀价格，碳氧反应还不强烈。粉末颗粒间的接触应力逐渐消除，粘结金属粉末开始产生回复和再结晶，表面扩散开始发生，压块强度有所提高。

我国是钨资源大国，同时也是钨钢的生产大国，进口钨钢铣刀，但却不是钨钢生产强国。进入二十一世

纪以来，我国钨钢行业呈现迅速发展之势，钨钢工业格局发生了新的变化，超薄钨钢刀片应用领域不断扩宽，工艺技术不断进步，产品品种不断增加，超微粒钨钢铣刀的出口品种比例也相应改变，展现出一派蓬勃发展的景象。

东莞市川联精密工具有限公司

进口钨钢铣刀厂商-进口钨钢铣刀-京瓷精密机械(查看)由东莞市京瓷精密机械有限公司提供。东莞市京瓷精密机械有限公司(www.jingcitool.com)是从事“钨钢铣刀,锯片铣刀,铰刀,雕刻机刀具,非标成型刀具,手机刀具”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:陈先生。