

# 长安中制手板模型厂 手板公司 东莞手板

产品名称	长安中制手板模型厂 手板公司 东莞手板
公司名称	东莞市长安中制手板模型厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙创业路
联系电话	18046911898

## 产品详情

假如您有相应的3d图纸以及明确的制作需求，就可以发图纸给拓维模型报价了，如果价格和交期方面没有问题，签订协议并预付款后，我们这边就可以就行加工定制了，如果没有3d图纸，就需要去找附近的设计公司来设计图纸了，毕竟拓维模型只专注于手板制作，不涉及设计方面的业务，如果业务范围太广了，反而不专业。等到图纸好了以后，就可以发过来进行报价了。

我们有CNC加工、3d打印和全自动真空复模这3种加工方式，我们会根据客户的实际情况来选择合适的加工方式，让您以经济实惠的价格将手板模型制作出来，从而更快地研发新产品。

当手板加工出来之后，会被送到手板师傅那里进行后处理，包括打磨、喷油、镭雕、丝印等等，当这些步骤完成后，经过QC部门检测无误后，就可以打包发货了。

与客户进行聊天的时候，他们都会问到手板模型制作的精度怎样？为什么大部分需要制作手板的用户会这么问，这主要是因为手板模型的精度越高，与实际产品的差距就与越小，检测的结果也就越真实，也更有利于做开模。

想必大家都知道，手板的精度再高，与实物还是存在一定的差距的，一般在制作手板的时候，精度能控制在正负0.1mm的话（也就是十个丝），做一般的手板模型就没有什么问题了。我公司采用的设备都是比较好的，精度能够达到0.05~0.1毫米，手板公司，一般越小的东西精度越高。

尤其是就医行业，手板打样，就医器械这块的要求跟其他的不一样，对精度的要求极为严格。我们经常做的外观要做白油漆，而且还需要过UV效果，材料ABS或做UV光油都可以，螺丝孔需要埋螺母，螺母一定要牢固的。这样的话如果价格合理，质量没问题，客户一般都会与我们长期合作的。

像这种精度高的产品，复模估计质量有问题的，一般比较难以达到正负0.1mm，从而不能满足测试组装的要求了。如果批量做的话，CNC加工成本高，不划算。我们给其他的客户做的就医器材，都是用复模的方式做。CNC先加工手板，之后批量做几十套。

总之，如果你需要制作的手板模型精度不是很高的话，可以采用复模，但是如果对精度要求高的话，采用cnc加工就比较好了。

由于手板模型的特殊情况，有时候是不按克数报价的，比如镂空件、体积件、全透明件等等。这些情况有些是因为3D打印完之后，后处理打磨的人工成本比较高；有些是因为模型本身在3D打印机里面占的面积比较多，导致一台3D打印机同一时间打不了那么多模型。

1、镂空件：在打印的时候，镂空的地方需要加支撑才能打印，东莞手板，有支撑才不会导致模型变形，同时，镂空件的体积比较大，打印时占用打印机较大面积；镂空件打印出来后需要人工去除里面的支撑，需要人工成本。

2、体积件：3D打印机是固定大小的，一般3D打印上机会同时放很多模型一起打印，手板制造，而由于体积件占的体积较大，打印的时候没办法放入其他模型一起打印，在相同的打印时间，打印的模型少了，打印成本就高了。

3、全透明件：全透明件需要后期对模型进行打磨，打磨之后透明效果才更好。简单的模型，打磨方便，而模型结构比较复杂的，打磨起来比较困难，需要花费较多时间，增加人工成本。

长安中制手板模型厂(图)-手板公司-东莞手板由东莞市长安中制手板模型厂提供。东莞市长安中制手板模型厂(www.prototypro.com)位于东莞市长安镇上沙创业路。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前中制在模具标准件中享有良好的声誉。中制取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。中制全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。