

安徽高速钢板牙 高速钢板牙生产厂 川业

产品名称	安徽高速钢板牙 高速钢板牙生产厂 川业
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

大量供应钨钢板牙|合金板牙生产厂家|钨钢圆板牙定制加工|钨钢板牙生产厂家|钨钢板牙价格|东莞川业五金

品名：钨钢板牙、合金板牙、钨钢圆板牙

板牙形状：圆形、方形、六角型、管型、复合型等

公称直径：25-120

材质：钨钢

螺距：0.25-6.0

螺纹类型：粗牙螺纹

型号：常规/非标均售

分类：按照加工材料分铜铝专用型、钢铁专用型、不锈钢专用型。

产品说明：圆板牙加工外螺纹之用，高速钢板牙生产厂，本公司主要生产销售各类公制、美制、英制及特殊牙，圆板牙，主要分为：工具钢整体式板牙、高速钢整体式板牙、工具钢可调节式板牙、高速钢可调节式板牙、高钴高钒可调式板牙、钨钢焊接类可调节式板牙等，品种居多、规格多样，质量上乘。

东莞市川业五金有限公司2012年起不断引进德国的五轴联动数控磨削中心，五轴刀具测量仪等

先进刀具生产设备，完善了从铣削刀具、孔加工刀具、车削刀具、螺纹刀具这四个系列刀具的生产工艺，大大提升了刀具的稳定性和可靠性，欢迎来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

正如我们所知，经常见到的板牙产品分为两种，一种是固定式板牙另一种则是可调整式样的板牙，这两种板牙的性能当然以可调整式板牙的精度高，但是固定式板牙的使用范围广，因为相比较与可调整式样板牙，固定式板牙生产方式较为固定，采用的材料较差，所以在整体的圆板牙销售市场中，还是以固定式样的圆板牙为主。

但是无论是固定式样板牙还是可调整式样板牙都是属于圆板牙的一种，也从属于高速钢板牙中的一个类型，高速钢板牙厂家，而板牙的外形，远远不只是圆板牙这一种形式，还有四方板牙，六方板牙，管式板牙，管子板牙这四种，这四种板牙样式比较少见，通常四方板牙主要用于可固定式车床的外螺纹加工，比较少见，还有就是六方板牙，高速钢板牙厂，六方板牙比四方板牙更为少见。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品，保证让您满意，安徽高速钢板牙，欢迎来电咨询。

板牙按尺寸(英寸)分类有：1/4"-3/8" (2分-3分板牙)、1/2"-3/4" (4分-6分板牙)、1"-2" (1寸-2寸板牙)、2 1/2"-3" (2寸半-3寸板牙)、2 1/2"-4" (2寸半-4寸板牙)、5"-6" (5寸-6寸板牙)。

按板牙材料分类有：工具钢板牙(用于镀锌管，无缝钢管，圆钢筋，铜材，铝材等加工丝口用)，高速钢板牙(用于不锈钢管，不锈钢圆帮加工丝口用)，还有就是根据特殊套丝机型分类有：50A型板牙、100A型板牙、MCC套丝机板牙、REX套丝机板牙、Q74板牙、114R板牙、青羊板牙。

东莞市川业五金有限公司是一家专业从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，公司创立12年以来，已经拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

安徽高速钢板牙-高速钢板牙生产厂-川业(推荐商家)由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司(www.tranya.com.cn)是从事“钨钢铣刀、钻头、丝锥(丝攻)、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！
联系人：吴经理。