

高压大小头 南京浩瑞管件 大小头

产品名称	高压大小头 南京浩瑞管件 大小头
公司名称	南京浩瑞管件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区凤集大道15号29幢A06栋北楼204室
联系电话	13851437330 13851437330

产品详情

制造工艺主要采用热轧直缝焊、螺旋双面埋弧焊、锻打、锻压、中频推制、冷成型、热挤压等，管道加工直径2020毫米。产品广泛应用于市政、石油化工、西气东输、船舶及核电等工程领域，年设计加工能力2500万吨。2010年规模以上企业实现工业增加值130亿元，大小头，同比增长31.7%，江苏不锈钢大小头，占全部规模以上企业增加值的16.1%。沧州管道装备制造制造业正向“三上”（上规模、上水平、上装备）和“三高”（高压、高附加值）的目标迈进，力促管道装备制造制造业能力达到3000万吨。沧州将成为国内外知名的“管道装备制造与研发基地”和“管道装备之都”。“十一五”规划基建投资已棋至中盘，公路、铁路等基础设施建设投资的爆发增长和普通民用建筑投资的平稳增长，使建筑行业正处在景气上行阶段。同时，在建设节能社会和国家加强自主创新能力的背景下，节能和技术创新主题将是行业的发展热点。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南京浩瑞管件有限公司

管帽 (casing) cap 其他名称封头、堵头、盖头、管子盖、闷头。英文 (Pipecap) 连接形式有承插与螺纹之分，承插管帽焊接在管端，或螺纹管帽装在管端外螺纹上以盖堵管子的管件。都是用来封闭管路，江苏高压大小头，作用与堵头相同。制作标准有GB/T14383 ASME B16.11

丝堵英文: pipe plug

丝堵用于管道的末端，防止管道的泄露，起到密封的作用，高压大小头，有六角、四角之分，螺纹为NPT形式居多。

三通加工工艺：

1、液压胀形

三通的液压胀形是通过金属材料的轴向补偿胀出支管的一种成形工艺，采用专用液压机。

2、热压成形

整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。所以也称为径向补偿工艺。

三通管件分类：

按照管径分类

同径三通：主管和支管管径一样的三通

异径三通：支管管径小于主管管径的三通。

按照对接形式分类

对焊式三通：就是和连接管件对接后焊接的三通管件。

承插式三通：就是把连接管件插入三通各端部后焊接或熔接的三通管件。

卡套式三通：就是各端部是卡套接头，把管件插入后再紧固的三通管件。

螺纹式三通：以螺纹方式连接管件的三通管件。

高压大小头-南京浩瑞管件(在线咨询)-大小头由南京浩瑞管件有限公司提供。南京浩瑞管件有限公司（www.njhrhj.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。南京浩瑞管件——您可信赖的朋友，公司地址：南京市雨花台区凤集大道15号创业创新城东橙区01栋南312室，联系人：刘冬。