

陶瓷喷咀现货 盐城陶瓷喷咀 盈苏精密机械

产品名称	陶瓷喷咀现货 盐城陶瓷喷咀 盈苏精密机械
公司名称	无锡市盈苏精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区东大池工业园22号
联系电话	18961662387

产品详情

B4C/(w, Ti)C陶瓷喷嘴冲蚀过程中的应力分析

合适的喷嘴形状，对提高陶瓷喷嘴寿命和喷效率至关重要。本研究对不同入口锥角的陶瓷喷嘴进行了应力有限元分析，对于B4C、B4C/(W, Ti)C和Al₂O₃/(W, Ti)C陶瓷喷嘴而言，有限元应力分析的方法是一致的，包括网格划分、边界条件的设定。通过分析发现，三种陶瓷喷嘴的应力分布图(包括最大和最小应力出现的区域)基本一致。因此，下面仅以三种不同入口锥角的B4C/(W, Ti)C陶瓷喷嘴为例进行详细介绍，盐城陶瓷喷咀，分别为圆柱形直孔喷嘴、15°入口锥角喷嘴和30°入口锥角喷嘴。

陶瓷喷嘴材料的两种热压烧结法

常用的陶瓷喷嘴材料的热压烧结法有两种：快速热压法和慢速热压法。

快速热压法是用较高的温度，在较短的时间内完成热压过程的一种热压方法。慢速热压法是用较低的温度在较长的时间内完成热压过程。一般来说含有金属的陶瓷材料采用快速热压法是比较适宜的，既可防止金属的流失，又可防止晶粒的长大；不含金属的陶瓷喷嘴材料则两种热压法均可采用。

温度和压力的选择原则是，金属含量较高的陶瓷材料采用较低的温度和压力，金属含量较少的陶瓷材料采用较高的温度和压力。过高的热压温度将导致金属的大量流失和陶瓷体内晶粒长大，从而降低了陶瓷喷嘴材料的强度和硬度。

碳化硼(B4C)陶瓷喷嘴材料具有以下优点：1、硬度高、熔点高，其硬度仅次于金刚石和立方氮化硼，其熔点高达2450。2、密度小，远远低于硬质合金的密度，也低于氧化铝等陶瓷的密度。3、稳定的化学性能，陶瓷喷咀现货，在常温下与酸、碱和大多数无机化合物均不发生反应，是化学性质最稳定

的化合物之一。

缺点有两个：1、碳化硼陶瓷喷嘴材料的断裂韧性和抗弯强度低。2、原子间以牢固的共价键连接，因而，获得高密度的烧结体非常困难，热压制备纯B₄C陶瓷烧结温度一般超过2200 。

陶瓷喷嘴现货-盐城陶瓷喷嘴-盈苏精密机械由无锡市盈苏精密机械有限公司提供。无锡市盈苏精密机械有限公司（www.wxyingsu.com）位于无锡市滨湖区东大池工业园22号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前盈苏精密机械在行业专用设备中享有良好的声誉。盈苏精密机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。盈苏精密机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。