

家一家包装有限公司 重型箱厂家 重型箱

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 家一家包装有限公司 重型箱厂家 重型箱 |
| 公司名称 | 深圳市家一家包装有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区松岗街道江边社区工业区创业五路170号四楼 |
| 联系电话 | 13823141948 |

产品详情

快递纸箱回收，重型箱供应，你怎么看？

一号店在纸箱回收，环保再次循环使用上比其他电商先行一步。通过奖励客户积分回收纸箱在2013——2015年，重型箱，一号店共回收约975万个纸箱，相当于1.5万棵树木，不但保护资源、降低成本，同时增强客户的粘信度。希望其他电商、快递...也能对包装、纸箱进行循环使用，增强社会责任和使命，树立环保理念。

如何应对粘箱机粘不牢纸箱塌箱问题生产使用应注意以下几点：

1、要控制好原纸的使用

检查瓦楞纸的施胶情况，原纸表面吸水性指标药效。如果原纸表面施胶差，吸水性就会偏高，很容易手冷库低温、潮湿的环境影响，导致纸箱回潮，变软，重型箱厂家，整理抗压强度降低。

2、生产纸板时要控制纸板的水分含量

纸板的水分含量不可过多，因为水分大则纸板的硬度低，影响纸板的边压指数。在纸板加工过程中，单面机和双面机工序上胶量不能过大。一旦上胶量大，纸板的楞形会变形，而瓦楞的形状是直接影响纸板的边压的，边压降低，纸箱的抗压强度也随之降低。

3、纸板的粘合强度要大

粘合强度是瓦楞纸与里纸、面纸的粘合力。如果万一出现纸板假粘，纸箱受压后，面纸或里纸便会与瓦楞纸分离，那么纸箱的抗压强度会直线下降。

4、生产环节中的间隙压力控制要适中

尤其要注意糊箱机上糊的间隙压力不能太小，双面机，模切机上的太阳轮间隙压力要控制在合理的范围内，以避免将瓦楞形压溃，影响纸板纸箱的抗压强度。

5、使用泼水剂、防水光油等解决纸箱表面防水防潮问题。

邮政纸箱/快递纸箱/淘宝纸箱的专业知识：

邮政纸箱是指：国家邮电局为方便广大客户，提供的牛皮纸板包裹包装箱。大小共有十二个规格。

邮政纸箱(8张)

邮政纸箱标准规格:

邮政纸箱1号 规格530*290*370mm

邮政纸箱2号: 规格530*230*290mm

邮政纸箱3号: 规格430*210*270mm

邮政纸箱4号: 规格350*190*230mm

邮政纸箱5号: 规格290*170*190mm

邮政纸箱6号: 规格260*150*180mm

邮政纸箱7号: 规格230*130*160mm

邮政纸箱8号: 规格210*110*140mm

邮政纸箱9号: 规格195*105*135mm

邮政纸箱10号:规格175*95*115mm

邮政纸箱11号:规格145*85*105mm

邮政纸箱12号:规格130*80*90mm

家一家包装有限公司(图)-重型箱厂家-重型箱由深圳市家一家包装有限公司提供。家一家包装有限公司(图)-重型箱厂家-重型箱是深圳市家一家包装有限公司(www.j1jbz.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：袁经理。

