

# 多工位冷墩加工厂 众揽五金品牌企业 多工位冷墩加工

产品名称	多工位冷墩加工厂 众揽五金品牌企业 多工位冷墩加工
公司名称	永康市西城众揽五金制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市象珠镇象珠工业区飞峰路56号
联系电话	13588609018

## 产品详情

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷墩锻工艺的特点：

冷墩加工厂谈不锈钢材质的现状

首先不锈钢材质的特性是十分良好的，其具有耐高温、耐磨损，多工位冷墩加工厂，易加工等特点，外观也是十分的精美，在工业和建筑项目中发挥了巨大的作用。下面就来说说它在冷墩行业上的现状是怎么样。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！以上就是不锈钢材质在冷墩工业上的现状。

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷墩锻工艺的特点：

锻坯材料可以是铜、铝、碳钢、合金钢、不锈钢和钛合金等，材料利用率可达80~90%。冷墩多在专用的冷墩机上进行，便于实现连续、多工位、自动化生产。在冷墩机上能顺序完成切料、墩头、聚积、成形、倒角、搓丝、缩径和切边等工序。生产效率高，可达300件/分以上，冷墩工件的直径为48毫米。棒料由送料机构自动送进一定度，切断机构将其切断成坯料，然后由夹钳传送机构依次送至聚积压形和冲孔工位进行冷墩成形。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷墩加工：

冷墩模分为凸模（或锤头）与凹模，凹模又有整体凹模与开式凹模之分，41b多工位冷墩加工，整体凹模

可以由一种材料制造，也可以采用两种材料，多工位冷墩加工，中心型腔部分采用不同材料制成凹模镶块。开式凹模由表面带槽的两件模块组成，两件模块组合在一起形成模膛。在模块的不同表面开槽，然后通过翻转模块可组成多个新型槽。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！