

# 开口铆钉厂家直销 十堰开口铆钉 锌衡紧固件

产品名称	开口铆钉厂家直销 十堰开口铆钉 锌衡紧固件
公司名称	重庆锌衡紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙坡区华龙大道89号A5-1
联系电话	15223350939

## 产品详情

### 铆钉作用与使用方法

铆钉的作用：就是取代螺丝连接的一种方法，使多个零件连接在一起，既可紧固，又可使零件能转动（使用台阶铆钉）。

使用方法：1、可人工铆接，效率不高，适合小批量生产；2、可机器铆接，人与机器配合；生产效率高，适合大批量生产，实现半自动化作业，是人工铆接效率的5-10倍。可大大降低生产成本，缩短生产周期。性价比是使用螺丝成本1/4，比螺丝连接速度快three倍。

常见的外表处理有：镀锌、镀铜、镀镍、镀铬、镀银、镀金、热浸锌等；不同的外表处理还分环保及不环保，开口铆钉厂家直销，每种镀别又有多种镀层厚度，以满足不同的盐雾测验效果。半空心铆钉外表处理首要是为了增加防腐功能，而且统筹色彩和全体装饰效果。因而，铆钉一般都需求通过外表处理。常见的外表处理有：镀锌、镀铜、镀镍、镀铬、镀银、镀金、热浸锌等；不同的外表处理还分环保及不环保，每种镀别又有多种镀层厚度，开口铆钉批发价格，以满足不同的盐雾测验效果。

### 为什么飞机制造喜欢用铆钉？

不论是飞机、轮船、汽车，还是手机、相机、电脑，我们生活中用到的工业制品，都是由诸多的零部件组合而成，而零件与零件的连接方式有很多种。

那为什么飞机制造喜欢用铆钉？

早期的飞机，主要采用了木质桁架和帆布蒙皮的结构。当时尽管也用铆接，但使用量远没有今天的飞机这么大。

随着飞机不断发展，飞行速度、高度不断提高，特别是高硬度铝合金成为飞机制造的主要材料之后，铝合金高温易变形、机械性能降低的弊端日益显现，开口铆钉厂家直供，而飞行中的共振和应力变化又使得焊接点非常容易断裂，因此，铆接成为飞机零部件连接的最终选择。

飞机的运行速度高、空间大等特点，对其可靠性提出了严苛要求。铆钉以其工艺简单、便于拆卸、可靠性强等特点，得以在飞机上大显身手。

能在飞机上使用的铆钉，自然也都不同凡响。比强度是衡量铆钉性能的重要指标。简单来说，比强度高就是强度高，重量轻。

目前，中国航空工业已完全实现高等铆钉生产供应的自主保障。同时，十堰开口铆钉，数字化控制的自动钻铆技术也日趋成熟，随着技术的发展，科技的不断进步，我们已可以综合结构情况灵活使用各种连接方式。

### 开口型抽芯铆钉常见故障有哪些？

开口型铆钉的铆体开裂：拉铆后，如果发现铆体发生纵向破口，或完全裂开就需要特别注意一下。

引起铆体开裂的原因有：由于铆体退火后硬度过高或未经热处理；使得钉芯帽径尺寸过大；还可能由于铆体材料有害杂质含量过高，或有夹层。

开口型铆钉跳头或起鼓不足：刚开始拉铆时，如果发现铆钉跳头或起鼓不足。

引起铆钉跳头或起鼓不足原因有：钉芯完全弹出，或铆体未全部胀开。

开口型铆钉铆钉拉穿：钉芯从铆体内整体拉出，钉芯断口处未断裂，铆接后在铆体内留下贯穿的空洞。

引起铆钉拉穿现象产生的原因有：钉芯拉力过大；钉芯帽的直径偏小；铆体材质偏软；铆体内孔表面过于润滑。

开口型铆钉是由铆体和钉芯两部分组成，铆体是产生塑性变形、夹紧两个工件、实现铆接紧固的部分；钉芯是促使铆体发生塑性变形的部分，开口型铆钉是一种盲面铆接新型紧固。

开口铆钉厂家直销-十堰开口铆钉-锌衡紧固件由重庆锌衡紧固件有限公司提供。行路致远，砥砺前行。重庆锌衡紧固件有限公司（[www.xinhengmd.com](http://www.xinhengmd.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为紧固件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!