

RLC-D3定量装车控制仪（装卸臂配套用）

产品名称	RLC-D3定量装车控制仪（装卸臂配套用）
公司名称	江苏德威机械设备有限公司
价格	25000.00/台
规格参数	产品型号:RLC-D3 使用范围:汽车、火车装车 精度等级:0.2%
公司地址	中国 江苏 连云港市 大浦工业园临浦路九号
联系电话	86 0518 85155809 15312135302

产品详情

产品型号	RLC-D3	使用范围	汽车、火车装车
精度等级	0.2%		

rlc-d3简介

rlc-d3定量装车控制仪是dcs-d3控制系统的核心部分，可实现液态物料装车及定量装桶，应用于现场控制汽车或火车装车作业。rlc-d3采用16位处理器，符合现场防爆要求，通过can实现网络连接进行装车监控。

· 功能特点

采用16位微处理器，小型化，智能化。

隔离防爆型设计，做到安全可靠。

实现脉冲流量计输入。

自动温度补偿，现场设置参数，实现定量装车。

控制4组阀门和泵控制，动作顺序可编程。

lcd显示阀门状态、液位开关、接地开关、故障状态信息。

具有防静电、防液体溢出控制功能。

现场设备、通信和仪表光电隔离。

· 技术指标

可同时连接4个阀门，并进行程序控制，由rlc-d3供给24伏直流电源。

采集流量计发出的方波或正弦波形的脉冲信号。

采用4 ~ 20毫安输出的pt100铂电阻进行温度补偿。

可与各种电流型、电压型或无源液位开关连接。

可与各种常用的静电接地装置相连接。

控制装车精度达到0.2%。

功能介绍

· 定量装车

设定装车量，并发出阀门控制信号，实现定量装车。

· 连锁与报警

通过液位开关和静电接地夹实现防溢报警与静电不良报警。

· 阀门控制与回讯

四组阀门的控制开关的延长时间可根据lcd显示的信息由面板输入，由控制仪自动开关阀门。

· 流量输入

装车仪可根据用户的要求连接各种流量计。一般采用脉冲流量计，可接收0 ~ 3khz的脉冲信号。

· 温度输入

装车仪采集工业通用温度传感信号，一般用pt100信号，14位a/d转换器完成温度测量，用于系统温度的自动补偿计算。

· 参数设置

可根据现场的情况修改密度、流量系数、阀门提前量等参数。

· 集中/分散控制

根据用户需要实现计算机集中控制各个鹤位或由控制仪控制各个鹤位。

· 通信方式

使用can/rs485与上位机通信，便于集中管理。

售后服务：

接到用户反馈和抱怨

- a、12小时内予以答复
- b、省内用户24小时到达现场服务
- c、省外用户72小时到达现场服务
- d、边远地区用户120小时到达现场服务