

数控机床维修

产品名称	数控机床维修
公司名称	泊头市奔翔机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇新华街
联系电话	15030753939

产品详情

我单位有一台瑞士卧式加工中心，在交换工作台时经常出现半路停止换台故障，检查后没有发现那个传感器和开关有问题，计算机系统工作正常，各个液压阀、电磁阀和溢流阀工作也都正常，就是在交换工作台时，当交换液压活塞拉钩伸向工作台时就停机不执行下一道命令，并出现报警。我们对其交换工作台所有的电气部分进行单一检查也没有发现任何问题。

泊头市奔翔机械设备有限公司是机床设备维修、机床设备搬迁、除尘设备、布袋、焊接网、垫铁、偏摆仪等产品专业生产加工的公司，

振荡轴软件维修的要点

机械的部分磨损会导致坐标轴的振荡，一般来说，在进行数控机床旧设备的改造与维修时，需要找出原NC系统中的相关参数，再适当扩大到位带与夹紧带，数控机床维修，以对坐标轴的振荡问题进行临时性的解决。但是需要对机械部门的磨损进行彻底的修复才能彻底解决坐标轴的振荡问题。

泊头市奔翔机械设备有限公司欢迎新老客户前来参观、洽谈！

回转轴颤抖

轴承是保证回转轴回转精度的重要保证，回转轴运转的平稳、高精度由其所支撑的轴承方式和类型保证。回转轴尤其是主轴的颤抖往往是由于轴承的磨损造成的。

维修实例：坐标镗床T4163是高精度镗床，在使用很长的时间后，主轴高速运转出现颤抖现象，经拆卸发现端面推力球轴承出现滚子点蚀现象，更换后消除主轴颤抖现象。

数控机床维修由泊头市奔翔机械设备有限公司提供。“量具、机床配件、铸铁平板、平尺、垫铁、偏摆仪、斜铁生产、销售”就选泊头市奔翔机械设备有限公司（www.bxjxsb.cn），公司位于：河北省沧州市泊头市交河镇新华街，多年来，奔翔机械设备坚持为客户提供好的服务，联系人：徐经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。奔翔机械设备期待成为您的长期合作伙伴！