

数控机床的维修 机床维修 奔翔机械设备来电咨询

产品名称	数控机床的维修 机床维修 奔翔机械设备来电咨询
公司名称	泊头市奔翔机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇新华街
联系电话	15030753939

产品详情

维修准备工作，外企的维修工一般来时工具都带的很齐全，比如该型机床可能用到的各种扳手，还有其它一些小工具他都会带过来，在维修过程中基本不需要客户配合。而中企的维修工一会儿缺扳手，一会儿缺套筒，得有个人专门给他们找工具，可是，最不该的是，大哥，你怎么连手套都要我给你借一付。

维修中，外企的员工很重视客户的环境卫生，一般维修中做到物品摆放井井有条，不占用过道，其它设备的场地等，有了油污及时清理。而中企员工一般都是顺手摆放拆卸下来的零部件，油污，破布扔的到处都是。今天，有个维修人员就被自己弄的遍地都是的油污滑了一跤。好在年青人没什么大碍。

这是什么原因导致出现的问题？我们对于出现的设备故障和问题进行了全mian的排查分析：设备钻工作台中间孔时正常，当钻右侧端面孔就会出现445号报警，机床的维修，并且两个孔径和钻孔的深度、吃刀量和进给量都相同，只不过是两孔的间距相差了200mm。经分析认为：本加工中心是四轴联动的设备，工作台B轴是可以回转的，那么，在零件加工时会不会有转动的可能？工作台正常工作是靠液压电磁阀经B轴下的锁紧装置夹紧是不转动的。为了证明判断的准确性，就将设备Z轴的导轨护罩面板拆开，机床维修，找到B轴电动机与B轴工作台之间相联接的皮带，数控机床的维修，用手来回拉拽皮带，发现工作台也能随之转动，联接在B轴电动机上的编码器也在转动，这就是问题的所在。我们还对设备操作人员进行了零件加工过程装卡方法和加工的材料进行了询问，了解到此零件的材料是40CrMoA合金钢，材料钢性好、硬度高，加工用的钻头刀具磨损，吃刀量偏大（为0.4mm/r），进给速度正常。故障发生的原因，就相当于用一个外在的作用力加在可以旋转的B轴工作台的右侧面，形成了一个以B轴工作台为中心的外力矩，虽然工作台已被锁紧，但由于工作台锁紧的力度小于加工钻头对被加工零件切削时产生的转动工作台的转矩，使得工作台向右颤动，机床数控维修，与B轴工作台联接的编码器也在不停地抖动而不稳定，导致B轴工作台出现445号报警。

某厂某机床在加工一个零件，需要X、Z轴做直线插补铣斜筋，但是加工出来发现该斜筋并不是一条斜线

，而是带有弧度。在排除了程序、刀具等原因后，重点怀疑机床问题。该机床Z坐标采用的是丝杆螺母传动，用激光干涉仪对该机床Z坐标精度进行检查，检查/泊头市奔翔机械设备有限公司是机床设备维修、机床设备搬迁、除尘设备、布袋、焊接网、垫铁、偏摆仪等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。泊头市奔翔机械设备有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

数控机床的维修-机床维修-奔翔机械设备来电咨询(查看)由泊头市奔翔机械设备有限公司提供。泊头市奔翔机械设备有限公司(www.bxjxs.com)在除尘设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，奔翔机械设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：徐经理。