

全自动巡边机生产厂家 华维数控品牌大厂 丽水全自动巡边机

产品名称	全自动巡边机生产厂家 华维数控品牌大厂 丽水全自动巡边机
公司名称	济南华维数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市同华路18-1号
联系电话	15853195586

产品详情

济南华维数控主要生产制造数控木工雕刻机，石材雕刻机，广告雕刻机，激光雕刻机，等离子切割机，数控开料机，板式家具生产线，全屋定制板式家具生产线，自动换刀加工中心，丽水全自动巡边机，多工序橱柜门雕刻机，全自动巡边机厂家，激光红外侧孔机等数控设备！公司致力于雕刻机技术开发及应用数十载，拥有丰富精湛的行业技术！ 华维数控坚持“以人为本”的理念，积极为员工提供广阔的发展平台，不断完善公司的评价体系、激励机制和培训制度。经过近十年发展公司由一个默默无闻的公司跃居为一个知名公司

巡边机

近年来，随着加工行业对单件、小批量、高精度、复杂形体加工的要求，数控巡边雕刻机在我国有了较大发展。这种机床其实就是一台小型化的数控铣床，但它与数控铣床又有着显著的不同，巡边雕刻机比数控铣床消耗功率小。雕刻机很少使用工业用电，全自动巡边机哪家好，一台数控巡边雕刻机额定功率一般小于2 kW。可以获得较高加工精度。由于巡边雕刻机一般均采用高速电主轴配合各种专用刀具如平底锥刀等，且刀具回转半径一般为0.1~ 5 mm，故可实现更小的材料去除量，达到较高的加工精度，且加工后表面质量较好。灵活性好，性价比高。对于不同的被加工材料，可以选用不同的主轴(直流电动机或电主轴等)和加工参数

济南华维数控主要生产制造数控木工雕刻机，石材雕刻机，全自动巡边机生产厂家，广告雕刻机，激光雕刻机，等离子切割机，数控开料机，板式家具生产线，全屋定制板式家具生产线，自动换刀加工中心，多工序橱柜门雕刻机，激光红外侧孔机等数控设备！公司致力于雕刻机技术开发及应用数十载，拥有丰富精湛的行业技术！ 华维数控坚持“以人为本”的理念，积极为员工提供广阔的发展平台，不断完善公司的评价体系、激励机制和培训制度。经过近十年发展公司由一个默默无闻的公司跃居为一个知名公司。

巡边机

巡边雕刻机上油维护正确流程以下四点

(1)首先清理干净导轨与丝杠，可用布(不脱毛)把导轨和丝杠上的油污和材屑清理掉。因气温较低，可把导轨和丝杠都加机油，加防冻机油。

(2)加油周期为每月两次，也就是每两周加一次油。

(3)机器若长期不用，应定期加油空走，以保证传动系统的灵活性。

(4)加完油后慢速来回走动，保证润滑油能够均匀加注到导轨与丝杠上

济南华维数控主要生产巡边机，制造数控木工雕刻机，石材雕刻机，广告雕刻机，激光雕刻机，等离子切割机，数控开料机，板式家具生产线，全屋定制板式家具生产线，自动换刀加工中心，多工序橱柜门雕刻机，激光红外侧孔机等数控设备！公司致力于雕刻机技术开发及应用数十载，拥有丰富精湛的行业技术！

本文概述了压力容器常用材料不锈钢、铝、碳钢的几种常用等离子切割方法及其工艺特性和切割参数，以及针对不同材料和切割要求的等离子切割方法选用。

关键词：等离子切割方法；工艺特性；工作气体；切割速度；切割特性

不锈钢、铝和碳钢为压力容器的常用材料，其下料方法有很多种，等离子切割以其高效、应用范围广、切割面光洁、热变形小及适合加工各种形状等特点，成为最常用的下料方法，在压力容器的制造中起着重要的作用。

由于等离子切割是以工作气体作为导电介质，携带热量、熔化加工金属并吹除切口中的熔融金属来达到切割目的的，因此不同的工作气体对等离子体的切割特性、质量、速度等方面都有明显的影响。下面介绍几种常用等离子切割方法及其工艺特性和切割不同材料时等离子切割方法选用。

全自动巡边机生产厂家-华维数控品牌大厂-丽水全自动巡边机由济南华维数控设备有限公司提供。济南华维数控设备有限公司（www.jnhwcnc.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东 济南 的数控机床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领华维数控和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.jinanhuawei.com）还是从事泡沫切割机，数控泡沫切割机，多功能泡沫切割机的厂家，欢迎来电咨询。