

通联加工鱼竿设备机械 优质碳素制品设备加工

产品名称	通联加工鱼竿设备机械 优质碳素制品设备加工
公司名称	威海市通联精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市火炬高技术产业开发区初村昊山路南侧-初村河东侧
联系电话	15588367666 15588367666

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：威海市通联精密机械有限公司

手动印标机技术参数

SY系列手动印标机技术参数

工作方式：手动

印标能力：3000节班

印标范围：150*500mm

外形尺寸：600*600*450mm

适用范围：锥比度突然变化的竿体，如鱼竿B节竿，登山杖，滑雪杆等的精研磨加工。

威海市通联精密机械有限公司主要研发生产碳纤维卷管成型设备，模压设备，缠绕设备及各种碳纤维复合材料制品周边设备，旗下所属全资威海市通联渔具设备厂专业生产鱼竿，高尔夫球杆设备。

精磨机保养

JM-50A及JM-50B型精磨机保养：

- 1、每班清洗机床各部位，对导轮燕尾每班加注机油一次。
- 2、修整器溜板工作面每次用前加注机油。
- 3、砂轮主轴箱每月要定期检查油位，油位不要漫过主轴中心，优质碳素制品设备批发，不得低于轴承下边沿。不足时加注30#机械油。半年更换一次主轴箱内的机油，以保证油质。
- 4、导轮轴承座，优质碳素制品设备加工，每隔半年打开端盖，山东优质碳素制品设备，添加锂基润滑脂。
- 5、开机前检查砂轮和导轮是否破损，两处的螺母是否松动，及时更换砂轮和导轮，防止发生安全事故。

无心磨床用途：

本机床主要用来磨削直径2~40mm，长度在140mm以内的圆柱形零件。如增订特殊附件后还能磨削直径7~40mm，长度在120mm以内的回转体成型零件，以及锥度< 1: 20的锥形零件和磨削直径7~40mm，长度300mm的圆柱形零件。适用于磨削批量较大的工厂。

无心磨床，是不需要采用工件的轴心定位而进行磨削的一类磨床，主要由磨削砂轮、调整轮和工件支架三个机构构成，优质碳素制品设备价格，其中磨削砂轮实际担任磨削的工作，调整轮控制工件的旋转，并控制工件的进刀速度，至于工件支架乃在磨削时支撑工件，这三种机件可有数种配合的方法，但停止研磨除外，原理上都相同。

通联加工鱼竿设备机械-优质碳素制品设备加工由威海市通联精密机械有限公司提供。威海市通联精密机械有限公司（www.tonglian.cc）是一家从事“鱼具生产用设备,碳纤维卷管设备等机械设备研发,加工,销售”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“通联”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使通联精密机械在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.moyajx.com）还是从事渔竿用模压设备，碳纤模压设备，碳素模压设备的厂家，欢迎来电咨询。