

美国焊接质量认证流程

产品名称	美国焊接质量认证流程
公司名称	上海镭朔信息科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区曹安公路3918号
联系电话	4006285882 13167050230

产品详情

会员：AWS在拥有70000+企业会员和个人会员。

容包括：

美国焊接学会（American Welding Society，简称AWS）是一个非盈利组织，于1919年在美国成立。致力于推动焊接科技发展及行业进步，主要从事焊接相关国际标准、认证、培训、考试、出版、会议、展览等业务，涉及机械、造船、石油管道、压力容器、轨道交通、建筑、军用武器乃至家居日用品的制造等广泛应用领域。

通过相关证书来体现、证明自己的价值与能力，向社会充分展示自己，已经成为当今社会企业招聘、个人求职、自我提升等方面的一大特色。通过 CWI 考试合格的学员将成为 AWS 认可的注册焊接检验师（CWI），成为该行业精英中的一员，使自己的能力和水平得到肯定。

2. 外观检验工作手册（VIW）【8学时,1天】

的评判等学习内容。通过培训学习，为学员参加 Part B 实践操作考试部分做好充足准备。

AWS 要求在进行证书续证时提供近期相关工作经历证明，因此，取得 CWI 证书者具有长期竞争优势。焊工、技术人员及工程师均可通过培训和考试，而成美国焊接质量认证流程为 AWS 注册焊接检验师（CWI）。一旦取得该证书，您就面临更多的机遇。

焊接检验员安全须知；

1. 焊接检验工艺学（WIT）【24学时，3天】

支付有限的培训、考试费用，获得高收益和回报；

如果企业或承包商的员工获得了 CWI 证书，将在以下方面受益:

培训：AWS提供多种在线及线下焊接培训课程。

对规范性术语等掌握及理解；

焊接考场占地面积500平米,考试工位18个,拥有手工电弧焊、氩弧焊、气体保护焊、埋弧焊、PE焊等各类焊机20台,可承担特种设备金属焊接和非金属焊接的操作考试。作为特种设备焊接考试机构,根据TSG Z6002-2010

《特种设备焊接操作人员考核细则》开展特种设备焊接作业人员考核与取证工作,涉及的焊接方法包括焊条电弧焊(SMAW)、气焊(OFW)、钨极气体保护焊(GTAW)、熔化极实芯焊丝气体保护焊(GMAW)、熔化极药芯焊丝气体保护焊(FCAW)、埋弧焊(SAW)、等离子焊(PAW)等;涉及的材料类别包括碳素钢(Fe类)、低合金钢(F美国焊接质量认证流程e类)、马氏体钢、铁素体不锈钢(Fe类)、奥氏体不锈钢及双相不锈钢(Fe类)、铝及铝合金、钛及钛合金、镍及镍合金、非金属材料等;并可进行所有试件形式与位置的考核。

焊接工程师证:

自身竞争力的焊接检验员及培训人员而言,通过规范专业的培训,将获得巨大收益。课程内

3. 规范(AWS D1.1 或 API 1104) 课程培训【8学时,1天】

CWF认证是焊接产品的企业质量体系认证

展会:AWS每年主办美洲国际焊接展会FABTECH,还赞助各大主要国际焊接展会。

员运用规范的能力,训练学员查找相关章节、图表及段落的能力。在实际工作过程中,对于

标准:AWS焊接标准均被美国标准学会(ANSI)采纳为美国标准。AWS的200多个技术委员会及1500名专家已经制定和正式出版了200多种焊接规范和标准。

焊接接头几何形状及焊接符号;

SCWI – Senior Welding Inspector 高级注册焊接检验师。(高级)

考核及考试:一部分—基础知识考试。基础知美国焊接质量认证流程识考试采取闭卷考试的形式进行,它由150道多项选择题组成。这一部分的考试题目包括:检验报告和检验记录、破坏性实验、焊接操作、焊接检验师的任务及职责、焊缝检验、定义及术语、安全知识、焊接及无损检验符号、焊接方法、热输入的控制、金相学、公英制单位的计算及转换。二部分—实际操作考核。实际操作考核包括46道试题。该考核要求用所提供的测量工具对焊缝模型进行测量,并按所提供的“技术条件手册”对测量结果进行评价。并不是所有的试题都要用到所提供的“技术条件手册”;一些试题要求报考人员根据他(她)所掌握的实际经验进行回答。实际操作考试的内容包括:焊接工艺、焊工考核、机械性能及其机械性能试验、焊接检验及焊接缺陷、无损检验。应试人员应熟悉角焊缝/坡口焊缝测量用焊接检验尺、千分尺、表盘式卡尺及放大镜等。三部分—规范开卷考核。该部分考核包括46道试题,申请者应在考核前选定应试的规范可以选择的规范有:API 1104 美国石油协会“管线及相关设施焊接规范”

AWS 主要服务:

美国焊接质量认证流程;通过问题的理解,如何运用标准及规范等。

焊接制造企业,获得美国焊接协会颁发的CWF认证资格后,说明该工厂具有权威的焊接专业水平和焊接技术力量,体现出该企业产品的焊接质量水准更高、焊接产品性能更可靠、焊接技术能力更具

实力。比普通的行业体系认证从焊接角度讲更具市场竞争优势。

目视检测和其它无损检测的方法及符号等。

取得AISC认证的企业，可直接申请CWF认证。也可AISC认证与CWF认证同时申请，相比单独申请更节省时间和费用。

技术规范培训主要是通过学习，是培训学员对相应规范及标准有一个整体了解，提高学

经认可的注册焊接检验师（CWI）将得到由 AWS 颁发的注册焊接检验师证卡、证书及印章，同时进入 AWS 的注册登记系统。认证的注册焊接检验师的名字，将出现在AWS 杂志<检验趋势>中，以便本行业相关人员进行查证。

将产品质量事故及召回事件减至低；

认证 美国焊接质量认证流程：焊接操作、焊接检验、焊接项目管理、焊接销售、焊接教育人员以及射线评片师等共8个范畴10种国际个人认证资格及3种机构认证资格。

在国内外竞争对手面前，大大提升自己出口产品的竞争优势；

您将获得以下收益：

焊接检验工艺学培训涉及焊接工艺和无损检验各方面的知识。在不断了解学员意见的情

AWS D1.5 美国焊接学会“桥梁焊接规范” AWS D15.1 美国焊接学会“铁路机车和车厢焊接规范”

焊接检验及评定；

一个焊接工作人员而言，这一能力是非常重要的。在本部分的培训中，培训教师将会针对性

提高生产量及生产效率的同时，使技术及质量保持在理想水平。

如何快速准确的选用标准；

8个学时的实践课程培训，主要涉及检验工具的使用，测量操作，按照技术规范和标准

CWI 培训内容及考试安排：

如何判断不连续性是否可被接收；

况下，从而使学员通过焊接检验技术培训获益更大。对于想取得 AWS 证书或想在工作中增强

熟悉了解规范技术条件美国焊接质量认证流程的细则；

美国焊接学会(AWS)，世界范围内焊接界的权威机构，其注册焊接检验师(CWI)在国际焊接制造领域享有很高声誉，在焊接工程领域得到广泛认可。国外用户常将国内企业是否有CWI 人员，作为对企业人员资质的重要衡量依据，有时甚至作为下达定单的必要条件。

会议：AWS提供各种国际及区域性焊接研讨会及论坛。

通过规范专业的培训，学员将获得以下收益：

焊接检验师适用的焊接冶金；

AWS D1.1 美国焊接学会“钢结构焊接规范” ASME IX
美国机械工程师学会“焊接及钎焊评定标准”
每一部分CWI的合格分为72%；CAWI的合格分为50%。

焊接测量工具的正确使用方法；

从工厂车间到高层建筑，从军事装备到居家产品，美国焊接学会（AWS）坚持发展焊接方面的教育和技术开发，以确保带给所有国人强大、有竞争力和精彩的生活。

出版：AWS出版《焊接杂志》（Welding Journal）、《检验趋势》（Inspection Trends）、《焊接市场》（Welding Marketplace）
等多种杂志以及《焊接手册》等各种焊接相关书籍。

公制及英制单位转换；

焊缝和母材的不连续性；

金属连接及切割技术；

如何正确理解技术细节等；

焊接检验及资格认可；

何种情况下应拒绝缺陷产品等。

的对学员进行习题训练及模拟练习。并模拟考试中的情况，对学员进行查找规范的能力培训。根据您的需要，在报名时可以选择 AWS D1.1 或 API 1104 规范。通过为期 1 天的培训，

金属性能及破坏性试验；

CWI级别划分：AWS QC1,焊接检验师资质认证标准规定了焊接检验师的资质认可要求。AWS QC1 包括了针对焊接检验师的三个级别的资质要求。CAWI – Certified associate welding Inspector 认证助理焊接检验师；（初级）CWI – certified welding Inspector 认证焊接检验师；（中级）

电话：400 628 5882联系手机：13167050230 期待您的咨询美国焊接质量认证流程