

产品高频淬火 吴江高频淬火 昆山高频淬火加工

产品名称	产品高频淬火 吴江高频淬火 昆山高频淬火加工
公司名称	昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇民高路188号
联系电话	15062650787

产品详情

工频(50HZ)加热淬硬层深度为10-20mm，一般用于较大尺寸零件的透热，大直径零件（直径 \geq 300mm以上，如轧辊等）的表面淬火。感应加热淬火表层淬硬层的深度，取决于交流电的频率，一般是频率高加热深度浅，淬硬层深度也就浅。频率 f 与加热深度 H 的关系，有如下经验公式： $H=20/\sqrt{f}$ (20 ° C)； $H=500/\sqrt{f}$ (800 ° C)。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，产品高频淬火，昆山专业产品高频淬火

当自动时间程序尚未结束，又踩了脚踏开关，可能引起程序混乱。当高频加热机与自动化设备连接时，通常采用遥控开关与自动化设备的程序相连接，当遥控开关接收到信号时反馈给高频加热机工作开始、工作停止。但调节高频加热机功率大小仍然需要手动调节，可配合自动化设备的需要将高频加热机的面板引出，以方便调节。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

当所连接的是脚踏开关或其它非自锁开关，哪里有齿条高频淬火的，使用一对“常开”“常闭”触点控制时，吴江高频淬火，接上遥控插头，高频加热机面板上的“启动”按钮即失效，“手动”状态时，踩上脚踏开关高频加热机工作，松开脚踏开关高频加热机停止工作；“自动”状态时，踩一下脚踏开关，高频加热机按预设时间自动计时并自动进行加热、保温过程，然后自动停机。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

产品高频淬火-吴江高频淬火-昆山高频淬火加工由昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂提供。行路致远，砥砺前行。昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂（www.haojingpeng.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金配件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!