

# 河南快速换模 注塑机快速换模台车 格莱富机械

产品名称	河南快速换模 注塑机快速换模台车 格莱富机械
公司名称	苏州格莱富机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市工业园区东富路32号
联系电话	15957496378 15957496378

## 产品详情

快速换模技巧与法则：

法则七：事前准备

事前准备作业是属于外作业的工作。外作业如果做得不好，就会影响内作业的顺利进行，是切换时间变长。例如：外作业没有准备齐全，在内作业的时候，快速换模车，找不到所需的道具或者是模具错误、不良等，就必须临时停顿下来找寻道具或修整模具，造成内作业时间变长

快速换模起源：

中国到了80年代末期才开始研究开发的冲床，注塑机快速换模的，经历了近二十年的努力，从无到有地发展开来。由于家用电器行业的产品更新较快，同时家电产品也是一种投资大的产品，河南快速换模，这类快速换模早在50年代初就已经开始在美

国、意大利、日本等国家进行系统研究。

快速换模的基本方法我们的大多数工厂在进行换模具的时候，所需要的时间是可以被压缩的，效率可以更高。

换模时间长不仅影响生产线的生产效率，还会影响企业进行产品转换的决策。换模时间长，企业就不太愿意频繁更换模具，从而影响了适应小批量多批次的市场需求。

一、更换模具时，一般所耗费的时间包括：

- 1、取下模具的时间。
- 2、进行作业台清扫、整理的时间。
- 3、寻找、拿取新模具的时间。
- 4、安装新模具的时间。
- 5、进行调整的时间。

其中，取下模具的时间、安装新模具的时间、调整时间属于必须停机才能进行的，叫内部时间;而进行作业台清扫整理的时间、寻找和拿取新模具的时间不一定非要停机才能进行，叫外部时间。

快速换模每个步骤详细说明：

#### 1. 识别内部和外部活动

技巧:

设备检验和维修 – 应当定期检验设备的性能，并当作是外部换模活动，这些活动也应当包括进检查表中。这样可以保证在换模期间机器不会出现异常。

换模计划 – 应当提前做好换模计划，这样就能在换模之前准备好需要的机器，工具，磁力快速换模，零件，注塑机快速换模台车，物料及人员等。在拉动生产环境中，这种计划的换模可以根据看板来进行预测。在均衡生产生产中，每天的换模都是按照一定的规律重复进行的，所以很容易进行换模计划。