

EPS头盔料预发泡机 预发泡机 南海汇莱机械

产品名称	EPS头盔料预发泡机 预发泡机 南海汇莱机械
公司名称	佛山市南海汇莱机械模具制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区西樵科技工业园百西工业区
联系电话	13902560447

产品详情

工艺适应性广、历程绿色环保

- 1、 消散模铸件样式不受传统铸造工艺的限制，可根据零件的运用性能，解放地计划铸件的抱负样式。
- 2、 消散模铸造工艺运用广泛，不仅适用于铸钢、铸铁，更适用于铸铜、铸铝等合金的铸件，且转项灵活，适用范围广。
- 3、 消散模工艺既适用于几何样式简单的铸件，更适合于传统铸造难以生产的多开边、多芯子、几何样式复杂及箱体类、壳体类、简管类铸件。
- 4、 消散模铸造可以根据融化才气，实现任意大小铸件的浇注。
- 5、 消散模铸造不仅适用批量大的铸件，EPS泡沫头盔成型机，进行机械化操纵，也适用于批量小的产品通过手工拼接模子进行生产。
- 6、 易于实现机械化自动流水线生产，生产弹性大。可在一条线上构造生产差别的合金、差别的样式、差别的大小的铸件。
- 7、 削减了粉尘和噪音玷污，大大改善了铸造工人的劳动环境，低落了劳动强度。过去以男工为主的行业，可以造成以女工为主的行业。
- 8、 消散模铸造厂如果计划投资到位，可以到达空中无尘，地面无砂，劳动强度低，作业环境好，真正实现绿色铸造。

跟着消散模锻造白区建筑的开展，客户对铸件品质要求的进步，作为消散模锻造企业来说：进步产品合格率和产品品质、低落生产老本还是我们要实施的事情；劣质的白区产品=劣质的黑区产品——这是

全世界消散模厂家共知的事实。制约消散模锻造良性开展非常基础的因素即是消散模模样（白模），EPS头盔料全自动发泡机，每到一个企业我都问大家同一个问题：‘消散模锻造到底在研究甚么’？（我的个人概念：1、怎样更好的做出合格的模样；2、怎样更快更彻底的消除模样）。在研究的两个平台都提到了模样，由此可见模样在整个消散模锻造系统中的重要性。那么，怎样才能‘批量+稳定’的生产出合格模样呢？在模样的整个制作过程当中涉及到-原材料（原始珠粒）、建筑、模具和蒸汽品质、工艺控制及人为因素。生产优质模样的五因素1、优质的模样材料是生产优质模样的的前提2、优良的建筑和模具是生产优质产品的必备前提3、低压大流量、饱和微过热的蒸汽是非常抱负的能量来源4、有效的工艺控制是实现产品稳定的保障5、实现对人员因素的有效控制是顺利生产的有效包管

关于消失模铸造生产线的翻箱机

翻砂机一般用在浇注完成后，是沙箱与铸件，砂型分离。

常用翻砂机种类有：底翻式液压反砂机，顶翻式自动翻砂机等。

目前，EPS头盔料预发泡机，我国消失模生产线上铸件的落砂操作，绝大多数采用行车配合简易翻箱支架进行人工翻箱，这样工人劳动强度大，操作不安全，且带有行车的工房造价相对高，尤其翻箱超过5t重时投资更大，预发泡机，而且不能实现造型冷却循环线的自动控制。为此，洛阳第四机械设计院开发出一种液压翻箱机，这种设备结构紧凑，运行平稳，在年产10000t的全自动循环线上已经得到成功应用。

EPS头盔料预发泡机-预发泡机-南海汇莱机械(查看)由佛山市南海汇莱机械模具制造厂提供。佛山市南海汇莱机械模具制造厂（www.china-huilai.com）是广东佛山,五金模具的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在佛山汇莱领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创佛山汇莱更加美好的未来。