

# 液压缩径机@大型液压缩径机【飞旺机械】制造公司

产品名称	液压缩径机@大型液压缩径机 【飞旺机械】制造公司
公司名称	任县飞旺机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北任县邢湾工业区
联系电话	13703195963

## 产品详情

### 新型液压缩径机

目前能源紧张、环境污染，已威胁人类生存。全自动缩径机飞旺专业生产厂家产品有：缩径机，滚丝机，锚杆机，钢管调直除锈机，钢筋调直机，抹墙机等。节能环保已受人们的广泛重视。在1998~2000年世界四大国际机床展上，节能环保、干切削、半干切削机床，已不断出现，先进车床、磨床、加工中心、齿轮机床，不用或少用冷却液，实现干切削、半干切削，已经在现场使用，并在不断扩大市场。在21世纪，各种节能环保机床将加速发展，我国钢管缩径机产业将更多地占领世界广大市场。

### 小型缩径机视频

小型全自动缩径机的工作原理是把螺纹钢或者是钢之类的需要缩径的用专门的磨具把其压缩以后成型，解决了因车床剥皮而减小抗压力和冲韧性的弊端。缩径机在很多领域都有很好的应用，不管是工程行业中，还是机床行业中，在还有就是在船舶工业中，都有缩径机液压技术的应用，如此看来，缩径机的贡献还是很大的，现在所用的缩径机和传统的工业相比优势体现在：他可以节省大量的材料和劳动力，缩径机可靠性强、加工精度高、维修方便、操作灵活、结构紧凑等特点。多功能缩径机全自动缩径机使用方法：(1)对机器送电，开关站电源指示灯亮。全自动缩径机使用方法：(1)对机器送电，开关站电源指示灯亮。(2)按下启动按钮 动液压电动机，同时冷却油泵一起工作。(3)按下加热开关，加热指示灯亮(热天时开散热开关，冷天时开加热开关)。(4)使液压油温控制在20 左右。(5)将控制箱上的手动/自动开关切换到自动位置。(6)待机器正常运转后，点动“松开”按钮后，插入待加工的机件。(7)点动“夹紧”按钮，使电器处于自动工作程序。(8)机器液压站上的液压电磁阀进行工作，带动工件进行缩径到额定尺寸后，左定位行程开关动作，停止(工进)(9)“松开”动作使松开电磁阀动作，工件被松开，同时时间继电器进入

“工退”程序，拿出缩好的工件，换入新的待加工件。

### 小型全自动缩径机

小型全自动缩径机便是一台液压打头机，配套模具，通常两次成型，适用于小于159的钢管打头，数控缩径机，且打头根柢为实芯体，液压缩径机@大型液压缩径机，如果是大口径的才会用到缩头机，头部是空心体。理：经过机械传动，股动钢管旋转，并在钢管的一端用火焰加热，当抵达必定温度时，用成型模对加热的钢管头部进行赶制，直至抵达所需要的形状连续。经济压缩径的钢筋部位大大提高了钢材的密度，提高了材料的抗拉强度。

### 锚杆挤压缩径机锚杆挤压缩径机

本机床是矿山巷道使用的锚杆专用设备，结构紧凑、制造精良、操作简单、维修方便，并配备了工业PLC控制技术，自动加润滑剂，自动夹紧，自动松开等一系列自动功能。

经济压缩径的部位大大提高了钢材的密度，提高了材料的抗拉强度，属无屑加工设备。它和原用车床工艺加工生产的锚杆相比具有节约原材料、提高产品质量，生产效率高、节省劳动力与减轻操作工人的劳动强度等多种优势。

液压缩径机@大型液压缩径机-【飞旺机械】制造公司(在线咨询)由任县飞旺机械制造厂提供。3、进刀箱：进刀箱设在机体油箱一端的盖上，内装液压油缸，油缸的前端装有硬质合金模具，模具的前上方安装自动加水或油装置，内装油或水。任县飞旺机械制造厂（[www.luxiuwei.com](http://www.luxiuwei.com)）实力雄厚，信誉可靠，在河北邢台的数控机床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领飞旺机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（[www.jujiaojxc.com](http://www.jujiaojxc.com)）还是从事自动滚丝机送料器，滚丝机双头牙自动送料器，全自动滚丝机送料器价格的厂家，欢迎来电咨询。