

# 压铸件 秦皇岛压铸 永骏杰机械有限公司

产品名称	压铸件 秦皇岛压铸 永骏杰机械有限公司
公司名称	天津市永骏杰机械零部件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海县沿庄镇东禅房村北300米处
联系电话	13602005229

## 产品详情

### 压铸件裂纹的原因分析

压铸件裂纹的原因分析发布者： 发布时间：2016/4/14 阅读：1200次

- (1)合金中铁含量过高或硅含量过低；
- (2)合金中有害杂质的含量过高，降低了合金的可塑性；
- (3)铝硅合金：铝硅铜合金含锌或含铜量过高，铝镁合金中含镁量过多；
- (4)模具，秦皇岛压铸，特别是型芯温度太低；
- (5)铸件壁厚有剧烈变化之处；
- (6)留模时间过长；
- (7)顶出时受力不均等。防火窗 挡烟垂壁

压铸是一种利用高压强制将金属熔液压入形状复杂的金属模内的一种精密铸造法。在1964年，日本压铸协会对于压铸定义为“在高温将熔化合金压入精密铸模，在短时间内大量生产高精度而铸面优良的铸造方式”。美国称压铸为Die Casting，英国则称压铸为Pressure Die Casting，而最为国内一般业者所熟悉的是日本的说法，称为压铸。经由压铸法所制造出来的铸件，则称为压铸件（Die castings）。这些材料的抗拉强度，比普通铸造合金高近一倍，压铸件，对于铝合金汽车轮毂、车架等希望用更高强度耐冲击材料

生产的部件，有更积极的意义。

## 铝合金和铝件的材质生产工艺

铝合金和铝件由于质量轻、易成形、强度高特点，在机械行业及一些有重量要求、形状较为复杂的大型构件中应用较多。我公司生产的压缩机零部件中也包含铝合金件，由于形状特点、尺寸公差、形位公差等原因，这些零件在加工中易变形，压铸件公司，给工艺制定带来许多难题。经多次探索，逐步改进完善加工方案，使加工质量得到了有效的控制和提高。

铝件加工尺寸精度要求并不是很高，但两个平面0.05mm的平面度和相互的平行度要求较高。此外，压铸件厂，铸件的加工余量大，加工中容易产生应力而引起变形，而且毛坯存在一定的内应力。所用材料为日本牌号ADC12(Al-Si-Cu系合金，又称12号铝料)，是压铸铝合金的一种，对应国产合金YL113。该材料经压铸后，在加工时会发生形变，且放置一段时间后变形加剧，原因主要是铸件内应力比较大，放置后会因应力释放产生变形，所以毛坯应事先进行时效处理。

压铸件-秦皇岛压铸-永骏杰机械有限公司由天津市永骏杰机械零部件有限公司提供。天津市永骏杰机械零部件有限公司(www.tyjijx.com)是从事“机械零部件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：马总。