

湖南铝压铸 永骏杰机械有限公司 铝压铸件加工

产品名称	湖南铝压铸 永骏杰机械有限公司 铝压铸件加工
公司名称	天津市永骏杰机械零部件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海县沿庄镇东禅房村北300米处
联系电话	13602005229

产品详情

铝压铸件在最早的时候被应用于制作兵qi，随着技术的不断发展，铝压铸件不断的发展，现在它已经被广泛的应用于各种零部件的制作，有关数据显示，在机器当中，铝压铸件的的比例占到了50%以上，霸占了机械的大部分。可见在我们的生产以及生活当中，铝压铸件对于我们的重要性，另外，不仅是在机器上有所应用，铝压铸件在我们生活当中也有很多用处，不比如：门锁、铁锅、管道等地方，我们都能看到铝压铸件的存在，铝压铸件的产生，方便了我们的生活。

铝合金压铸的技术要求是什么？

铝合金压铸的技术要求主要包括机械性能、压铸尺寸和表面质量。

1. 机械性能: 压铸样品测试时，湖南铝压铸，机械性能应符合 GB/t15115。在使用压铸件的批量试验时，在对应位置的切割试样的机械性能不应低于单铸样品的75%。
2. 压铸件尺寸: 压铸件的几何形状和尺寸应符合铸件图纸的要求。铝合金压铸件的尺寸公差应按照 GB6414 进行。如有特殊要求和要求，应在图纸上注明。压铸件的尺寸公差不包括铸件倾斜度。当铸件需要加工时，铝压铸件，应按照 GB/t11350 的规定实施加工余量。
3. 铸件表面质量好，尺寸精度高，表面粗糙度低: 铸件表面粗糙度应符合 GB60.1。铸件中不允许有裂纹、底铸、松动、气泡和任何穿透缺陷，以及磨损、凹陷、肉缺乏和网状毛刺。

铝合金铸件在铸造过程中可能出现的一些缺陷问题

铝合金铸件在铸造过程中，由于各种因素，可能会出现一些缺陷问题的。所以，我们要对其一些相关知识内容进行学习与了解，知道问题原因及解决方法，铝压铸件加工，降低铝压铸件报废率，提高铝合金铸件的生产质量。

铝合金铸件含硅较高，表面常有小气孔和缝隙存在，铝压铸件厂家，为了获得高装饰性外观，需机械抛光。由于铝合金的硬度较低，机械抛光轮要柔软而有一定弹性，以免机械抛光时零件边角变形。前处理主要有有机溶剂脱脂、碱蚀、酸蚀，浸H·S·F液等处理。成型工艺表面粗糙度一般为Ra3.2~6.3；尺寸公差依据标准选取，公差等级一般按5级选取。

铝合金铸件变形主要是铝合金铸件内应力比较大，放置一段时间会因应力释放产生变形，应时效后处理后加工。一方面要改善铸件结构，使模具的内壁厚度增加；同时应增加冷却时间，降低模具温度。还要模具的位置调整，顶出确保平衡；清除粘模；模具温度的控制合理，保证腔的总体温度几乎平衡。

湖南铝压铸-永骏杰机械有限公司-铝压铸件加工由天津市永骏杰机械零部件有限公司提供。天津市永骏杰机械零部件有限公司（www.tyjijx.com）在紧固件这一领域倾注了无限的热忱和热情，永骏杰一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：马总。