

山西电火花加工 中创欣星有限公司 电火花加工价格

产品名称	山西电火花加工 中创欣星有限公司 电火花加工价格
公司名称	北京中创欣星机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区马池口镇马池口村北京京萱复肥厂
联系电话	18614054198

产品详情

电极损耗过大

电极材料不好-----使用纯度高的紫铜，或者使用损耗更低的洛铜甚至是铜钨合金作为电极材料。

脉冲宽度太小-----加大条件号中的脉冲宽度T，电火花加工费用，可以显著降低电极损耗。

脉冲波形-----使用低损耗，带有斜度的放电波形模式（ Mode10 ）

以上内容由中创欣星为您提供，今天我们分享的是电火花加工的相关内容，希望对有需要的朋友能有所帮助！

电火花加工优点

适合于用传统机械加工方法难以加工的材料加工，表现出“以柔克刚”的特点。因为材料的去除是靠放电热蚀作用实现的，材料的加工性主要取决于材料的热学性质，山西电火花加工，如熔点、比热容、导热系数（热导率）等，几乎与其硬度、韧性等力学性能无关。工具电极材料不必比工件硬，所以电极制造相对比较容易。

如需了解更多电火花加工的相关信息，欢迎关注中创欣星网站或拨打图片上的电话询！

电火花加工局限

中创欣星专业致力于电火花加工，如需了解更多详情，欢迎与我们沟通!

外部加工条件的限制。电火花加工时放电部位必须在工作液中，电火花加工费，否则将引起异常放电，这给观察加工状态带来麻烦，工件的大小也受到影响。

加工表面的“光泽”问题。加工表面是由很多个脉冲放电小坑组成。一般精加工后的表面，也没有机械加工后那种“光泽”，需经抛光后才能发“光”。

山西电火花加工-中创欣星有限公司-电火花加工价格由北京中创欣星机电设备有限公司提供。北京中创欣星机电设备有限公司（www.zcjdsb.com）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，中创欣星一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：欧经理。