

天奇大旋风喷房 脉冲式静电喷涂喷粉室 静电喷粉房

产品名称	天奇大旋风喷房 脉冲式静电喷涂喷粉室 静电喷粉房
公司名称	临朐县天奇涂装设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县江北建材城
联系电话	13964660526

产品详情

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线现象：垂流 原因：稀释剂过量令油漆粘度太低，失去粘性;出油量太大，距物面太近或喷运行太慢;每次喷油量太多太厚或重喷间隔时间太短;物面不平，脉冲式静电喷涂喷粉室，尤其流线体形状易垂流 解决方法：按要求配比;控制出油量，小旋风静电喷塑回收设备，确保喷漆离提高喷枪运行速度;每次喷油不宜太厚，分两次掌握间隔喷漆时间;控制出油量，减少漆膜厚度;按使用说明配比

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化炉不管是在涂饰墙面，地板，家具，木门窗等各种施工，通常都要注意这个要求的，塑料板防静电喷粉房，涂装质量要求根据不同的涂装物品要求是不同的，静电喷粉房，所有的漆种的不同及工程量的大小等实际情况，先预估出需要用的材料种类和用量及用工，以便于购料和安排人工，预算该工程的成本。喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化炉

静电喷涂的原动力为电场强度，并且在喷涂的过程中有静电雾化效果，因此在相同的管道输漆系统条件下，空气静电喷枪所需压力低于普通空气喷枪。过高空气压力一方面会影响涡轮发电机的正常工作，另一方面也会影响静电效果，空气压力过高会产生大量的漆雾反弹，削弱了静电效果。空气压力一般在0.40~0.55MPa。在机器人高转速旋杯式静电喷涂中，静电喷涂设备空气只能调整漆雾流的幅度、并将漆雾推向被涂物，而不能使产生在旋杯边缘的靠高转速机械雾化后的涂料滴再次雾化，所以在机器人高转速旋杯静电喷涂中，建议使用尽量低的气体流量，太高也会造成涂料反弹严重，影响涂装效果。

天奇大旋风喷房(图)-脉冲式静电喷涂喷粉室-静电喷粉房由临朐县天奇涂装设备厂提供。天奇大旋风喷房(图)-脉冲式静电喷涂喷粉室-静电喷粉房是临朐县天奇涂装设备厂（www.sdtianqi.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：赵经理。