

金属抛光机 鼎砂机械质量稳定 金属抛光机厂

产品名称	金属抛光机 鼎砂机械质量稳定 金属抛光机厂
公司名称	金华市鼎砂机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市婺城区罗埠镇港口方村生兴力机械厂区1号楼二层三层
联系电话	18868488911 18868488911

产品详情

金华鼎砂机械有限公司——专业生产【金属砂光机】【金属（水磨）抛光机】【拉丝研磨机】【铝板抛光机】【金属去毛刺机】【金属砂光机】【金属水磨砂光机】

金属砂光机厂家鼎砂机械为大家介绍：

砂光机配件石墨布使用注意事项:

- 1.石墨布需放置于干燥场所保存，避免重折压。
- 2.装配时避免油.水污染和表面划伤。
- 3.剧烈弯曲处涂层可能产生裂纹不影响使用。

金属砂光机厂家鼎砂机械为大家介绍砂光机操作使用说明：

- 1、砂光机作业高度，可用该机配有的主动定厚器主动调整，并可用手轮及各砂带轮组的微调设备和谐，其砂削量应由小到大渐进调理，防止由砂削量过大损坏砂带及砂滚轴。
- 2、依据加工工件的原料，厚度调理砂带及进给输送带速度。调理进给速度时，有必要在电机作业时进行，制止停机后强行滚动调理手轮。
- 3、在砂削小于600mm的板件时，牢靠输送带的左右两边一起放入，防止会集运用砂带的某一段，金属抛光机价格，提高砂带利用率。
- 4、半途替换砂带时，有必要封闭吸尘阀，并按砂带的运动箭头方向装置。

- 5、作业中因故停电，金属抛光机厂，压在砂带轮下方的工件制止强行拉出。
- 6、当机器出现别的异常情况时，应立刻停机维修。
- 7、作业结束后，用控制程序封闭各电机后封闭总电源，气源及吸尘阀。
- 8、用压缩空气吹净输送带及机体内的粉尘砂屑。
- 9、坚持机器及周围清洗。
- 10、天天查看电机制动设备。
- 11、坚持油雾器及减速器油量足够。
- 12、每三个月给各轴孔加注黄油。
- 13、天天查看砂光机气管，气阀，不得漏气。

金属砂光机厂家鼎砂机械为大家介绍：

砂光机每日或每班的维护工作。

- (1)设备停机时应清除沉积在光电管上的灰尘和切屑，用压缩空气吹掉机身接线盒内部的灰尘。
- (2)每班停机时清除砂带及输送辊上堆积的粉尘。
- (3)检查输送辊、进给减速箱是否有过热现象，金属抛光机，检查油标，观测油是否到位。
- (4)检查接触辊和张紧辊的轴承温度，金属水磨抛光机，确保不超过80 。
- (5)气动三大件分水滤气器，每天工作结束需放光水，放水时向左边旋转手柄打开放水阀，待放完应立即关闭放水阀。油雾器调节油针开度，一般旋转2~3圈油路全开，根据需用油量调节。

金属抛光机-鼎砂机械质量稳定-金属抛光机厂由金华市鼎砂机械有限公司提供。金华市鼎砂机械有限公司（www.sxl188.com）是从事“金属砂光机，水磨抛光机，直纹拉丝机，砂带机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：方经理。