

莱西热处理 阀体热处理 万利鑫热处理

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 莱西热处理 阀体热处理 万利鑫热处理 |
| 公司名称 | 青岛万利鑫金属有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园 |
| 联系电话 | 13969830111 13969830111 |

产品详情

如果用碳钢进行渗氮，形成Fe₄N和Fe₂N较不稳定。温度稍高，阀体热处理，就容易聚集粗化，表面不可能得到更高的硬度，并且其心部也不能具有更高的强度和韧性。

为了在表面得到高硬度和高耐磨性，同时获得强而韧的心部组织，必须向钢中加入一方面能与氮形成稳定氮化物，另外还能强化心部的合金元素。如Al、Ti、V、W、Mo、Cr等，黄岛热处理，均能和氮形成稳定的化合物。其中Cr、W、Mo、V还可以改善钢的组织，提高钢的强度和韧性。

当前专门用于渗氮的钢种是38CrMoAlA，其中铝与氮有极大的亲和力，衬套热处理，是形成氮化物提高渗氮层强度的主要合金元素。AlN很稳定，到约1000C的温度在钢中不发生溶解。由于铝的作用使钢具有良好的渗氮性能，此钢经过渗氮表面硬度高达1100--1200HV(相当67--72HRC)。38CrMoAlA钢脱碳倾向严重，各道工序必须留有较大的加工余量。

对于钢铁材料，零件淬火后，马氏体组织中存在存在一定量的残余奥氏体，尤其是马氏体转变温度较低的材料，残余奥氏体可能多达10%以上。残余奥氏体是一种不稳定组织，可以逐步转变成马氏体。奥氏体转变成马氏体体积会变大，造成零件尺寸的变化。同时，奥氏体的机械性能也不稳定。深冷处理就是将淬火后工件置入较低温度的环境中（比如5℃以下的冷水中），促进残余奥氏体向马氏体的转变，以提高材料性能。一般比较重要的零件才会采用深冷工艺，比如精密量具，前壳体热处理，精密轴承等。

液氮浸泡式制冷：

这种方式就是将工件直接放到装有液氮的容器中，使工件骤冷至液氮温度，并在此温度下停留一段时间，最后深冷处理设备复温而完成整个深冷处理过程。深冷处理的研制前期都是采用液氮浸泡式方法进行深冷处理的。由于这种深冷处理工艺简单方便，应用较为广泛。但是，这种方法的降温速度较快，导致热应力过大，容易对工件材料造成组织损害，而且工件材料在降温过程中降温速度是不可控制的，进而影响工艺的可调性。

莱西热处理-阀体热处理-万利鑫热处理(优质商家)由青岛万利鑫金属有限公司提供。青岛万利鑫金属有限公司(www.wlxrc.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公

司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！