

天河圆刀分条机 森捷数控 全新圆刀分条机

产品名称	天河圆刀分条机 森捷数控 全新圆刀分条机
公司名称	东莞市森捷数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇长塘社区长塘工业区118号B栋一楼
联系电话	13798662580 13798662580

产品详情

瓦楞纸板生产线中横切机的技术应用

生产线最高速度在每分钟100米以下的生产线(三层以上), 保养圆刀分条机, 配置机械控制形式的横切机和普通电脑控制形式已经足够, 如果有预印要求的生产线则不同。机械控制的横切机由于不含电脑控制部分, 其切断纸板的订单管理办法是通过无级变速来实现, 开机最高速度仅在每分钟100米以下, 变化每一个订单尺寸时必须停机调整, 调整后要试切几张来进一步调整切纸精度, 这一过程往往会造成部分纸板的浪费, 其浪费程度要看操作工的熟练程度。单机械控制的横切机成本较低, 以后还可以进行电脑化改造, 天河圆刀分条机, 适合小投资规模的企业起步时采用。当然, 改造后的设备外观是不能和真正的电脑控制横切机相比的, 使用性能基本可以达到。由于目前生产线速度的普遍提高和电脑技术的普及成本的降低, 机械控制的横切机目前在许多上规模的企业已经被淘汰, 进而普遍采用电脑控制式的zhi刀横切机。

瓦楞纸板生产线中横切机的技术应用

目前对于电脑控制系统有直流控制系统、直流伺服控制系统、交流伺服控制系统, 以上各系统市场售价依次升高, 普通的直流控制系统由于制造企业较多, 全新圆刀分条机, 生产时间较长, 市场售价较低。直流伺服控制系统是在直流控制系统的基础上发展起来的技术, 在横切机生产过程中应用切纸后需要刹车而加装冲电模块冲电, 圆刀分条机生产商, 冲电后在切纸前释放, 从而有一定节电功能, 但该系统的使用性能和前一种相差无几。交流伺服控制系统则是最xin技术, 它可以适用于更高速度、更高切断精度要求的生产, 目前在许多高速生产线上得到应用

1.光路是否偏移：仔细调整光路。

- 2.反射镜片是否污染或损坏：清洁或替换反射镜片。
- 3.激光切割机聚集焦距是否改变：从头调整焦距。
- 4.聚集镜是否污染：清洁聚集镜。
- 5.冷却水质或水温是否卷板机正常：替换清洁冷却水使其温度至正常值。
- 6.冷却水是否循环流转：疏通冷却水路。
- 7.激光管是否损坏或老化：替换激光管。
- 8.激光电源是否通电：检查激光电源供电回路使其正常。
- 9.整机温度是否太高：1.关机让温度降下来;2.通风加强机器散热;3.调整环境温度。
- 10.激光电源是否损坏：替换激光电源。本文转载自激光切割机

天河圆刀分条机-森捷数控-全新圆刀分条机由东莞市森捷数控设备有限公司提供。“产销,数控设备及配件,电子设备及配件,电子材料”就选东莞市森捷数控设备有限公司（www.dgsjsk.com），公司位于：东莞市大朗镇长塘社区长塘工业区118号B栋一楼，多年来，森捷数控坚持为客户提供好的服务，联系人：金义普。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。森捷数控期待成为您的长期合作伙伴！