

# 方管冲孔机 爬架方管冲孔机 6孔 金浩数控

产品名称	方管冲孔机 爬架方管冲孔机 6孔 金浩数控
公司名称	潍坊金浩数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市西环路民主街交叉口北150米
联系电话	15863285879 15863285879

## 产品详情

冲床应该如何保养呢？

- 1、滑块在中心柱的移动频率非常高，所以，要经常保持中心柱和滑块导柱的清洁。清洁以后经常加注润滑油，保持滑顺状态良好；工作台也要每天擦拭、清洁、润滑。另外，冲床模具在安装前要对模具底部、安装部位预先清洁擦拭。
- 2、冲床在购买后一个月，飞轮转动轴部要加黄油，以防止飞轮内部磨损，造成设备性能的影响。（同时，送料机的轴承也应该用黄油油枪对轴承进行加注黄油）

数控设备电子元件大部分都安装在电控箱里，半自动方管打孔机【120次/分】，平时不要触碰，更不要随意篡改线路，在生产过程中，爬架方管冲孔机 6孔，电控柜的门要关好，有些操作员工，在设备工作运行的时候常常开着电柜门，3米半自动方管冲孔机 冲床，这个习惯要杜绝，因为首先是不安全，因为电控柜里有220V和380V的电压，万一有触碰会发生意外和危险。其次外部车间环境一般都比较恶劣，空气中的粉尘、颗粒会进入到电控柜，侵害电子元件所有的机械设备，包括方管冲孔机都应该在使用过程中注意做好保养工作。首先是机械部分，机械零部件的保养。主要从清洁和润滑两个方面进行。一、清洁。每天上下班的时候，员工要认真做好设备的清洁工作，设备表面、零部件表面、尤其是转动部分，例如丝杠导轨和电机，方管冲孔机，金属屑、灰尘等等都要认真清理干净，否则的话长时间使用，这些油污会腐蚀或者啃噬零件表面。方管冲孔机-爬架方管冲孔机 6孔-金浩数控(推荐商家)由潍坊金浩数控设备有限公司提供。潍坊金浩数控设备有限公司（[www.wfjinhaoshukong.com](http://www.wfjinhaoshukong.com)）是一家从事“数控冲床 冲床送料器 数控冲孔机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金浩数控”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使金浩数控在数控机床中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！