

混炼机品牌 康铭机械 厂家供应 二手混炼机品牌

产品名称	混炼机品牌 康铭机械 厂家供应 二手混炼机品牌
公司名称	泉州康铭机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市陈埭镇霞美工业区侨声路70号
联系电话	13599940322

产品详情

配合剂的称量

配合剂的称量是制备胶料前准备工作zui主要的工序之一。称量是否准确，二手混炼机品牌，对胶料的加工性能和产品质量都起着重要的作用。因此必须做到细致、不错不漏、准确无误。配合剂的称量和投料有两种方式:手工称量投料和自动称量投料。前者适用于技术程度不高的中小规模生产，后者适用于技术程度高的大规模生产。

混炼可采用开炼机ji、密炼机和螺杆连续混炼机。用开炼机混炼时要求手工操作熟练，劳动强度大，且不安全。用密炼机混炼操作安全，劳动强度小，是目前应用zui普遍的。混炼要求配合剂均匀分散于生胶中，形成胶态分散体，以使硫化胶具有zui佳性能。同时对混炼胶料的可塑度也有一定要求，使之能符合后工序的要求。有一段和二段混炼法。前者是在橡胶中逐步添加配合剂。后者是先加入软化剂和粉末状填充剂进行第1阶段的粗混炼，胶料经冷却和放置一定时间后，再加硫huang黄和促进剂进行第二段混炼。

将橡胶(生胶)与各种配合剂(见橡胶配合)在炼胶机内混合均匀的橡胶加工工艺。为了能够将粉状配合剂加入橡胶中，生胶须先经塑炼，提高其塑性及流动性。混炼过程是橡胶加工zui基本的过程，优质混炼机品牌，加入配合剂后的混炼胶料的质量，对半成品的工艺性能和成品质量均具有决定性影响。

混炼机的发展方向

1、密炼机大功率、大容量和高转速的技术进步给企业和社会带来了巨大的效益，但这不会无止境地发展下去。当转速超过一定限度时，混炼机品牌，将带来以下问题：

技术难度将越来越大，生产成本将越来越高；

当设备产生故障时，严重影响生产；

相配套的外围设备难于匹配；

高转速产生的高温，工艺难以适应；

任何少数的大型橡胶企业也垄断不了种类繁多的橡胶产品，不是任何一个橡胶企业都需要大型密炼机。

因此，优质混炼机品牌，必须根据国情，根据国家工业的综合实力以及企业的需要来确定发展策略。

2、系列化、联动化和自动化为满足不同规模和不同橡胶制品生产企业的要求，各种类型的密炼机已在两个方面形成系列和填补空白：在容量方面，从1L开始，有5L、30L、40L、50L、60L、70L、80L、120L、270L、370L、620L在X系列中，容量已达到851L；在密炼机类型方面，有F系列、GK系列、M系列和国产的XM系列等。F系列与GK系列特点是加料量大、混炼室压力高、混炼周期短、转子型式多样，可适应不同的胶料；X系列特点是可提高混炼胶料的分散度，降低排胶温度以及减轻胶料对机器的磨损，这种特点很适合混炼使用偶联剂与白炭黑和橡胶的“绿色轮胎”胶料。

采用低温一次法炼胶工艺区别于传统多段混炼工艺(采用高温氧化裂解，机械剪切为辅，实现橡胶分子链的断裂)最大的特点是在开炼机上加投硫磺，强化了胶料的机械剪切力，弱化了高温氧化裂解的作用，在有效时间内，对胶料的剪切越大，胶料分子链的打断以及配合剂的分散就越好，因此如何提高开炼机对胶料的剪切是最关键因素。

胶料的剪切力与切变速率成正比，切变速率与开炼机的速比成正比(机台辊速比主1:1.07、从1:1.143，压片机辊速比1:1.09，出片1:1.143)，与开炼机的速度成正比，与开炼机的辊间距成反比。低温工艺影响关键因素--辊温、辊距、辊速低温混炼最重要的影响因子就是开炼辊的辊温了，因为要实现所谓的低温混炼(也就是胶料本向在开炼辊上始终维持着70到90度之间的低温下进行混炼，就必须保持开炼辊辊体温度在20-40度之间，zui高辊温不能超过60度，否则极易发生焦烧和影响硫磺母胶的均匀分散。

混炼机品牌-康铭机械 厂家供应-二手混炼机品牌由泉州康铭机械有限公司提供。泉州康铭机械有限公司(www.kangmingjx.com)在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，康铭机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：傅堪美。