

电铸镍硬度 佛山电铸 和亚模具

产品名称	电铸镍硬度 佛山电铸 和亚模具
公司名称	东莞市和亚精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门雅瑶四巷2号
联系电话	13794925533 13794925533

产品详情

主要使用的汉字、拉丁字母、希腊字母、罗马数字及阿拉伯数字的书写字号应参照规定。

电铸铭牌和标牌，他们的质量要求是差未几的，当铭牌的要求可能会要轻微高点，电铸cd纹，一起来看一看吧！铭牌的每个边要平直，佛山电铸，毛刺、齿形、波形这些缺陷是不答应的，正面必需要平整光洁，框线要平均，电铸镍硬度，平直，不应弯曲。

为了解决电弧喷涂锌铝合金制造而成的模具表面硬度低、不耐磨损等问题，需要在锌铝合金表面进行镀层的处理，即通过电镀在模具表面进行铜镀层的制备。结果表明:通过对锌铝合金模具表面进行镀层处理，消除了模具表面缺陷，使模具的硬度、表面强度、表面光洁度和耐蚀能力都有很大的提高。

在电铸制模中，硬度和孔隙率是镀层的重要性能指标。由于模具在工作状态时，型腔要承受充模压力，因此，要求镀层要有足够的硬度，而孔隙率则反映了镀层的致密性，它对镀层的强度和复制精度起着重要的作用。

5、热转印标牌：是将金属板材利用表面处理工艺天生的一种专用面板，再将你设计成的彩色图片用喷墨打印的方式打到转用纸上，通过加热反转到金属板上，制成的标牌。

6、平晒标牌：运用感光晒牌的方式，将不同颜色溶入胶膜里面，使其通过显影的方法呈显在金属板上，从而达到具有说明意义的目的。

电铸镍硬度-佛山电铸-和亚模具由东莞市和亚精密模具有限公司提供。电铸镍硬度-佛山电铸-和亚模具是东莞市和亚精密模具有限公司（www.dgheya.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打

本页面或图片上的联系电话，索取联系人：罗元和。