

电铸模具 和亚模具 东莞电铸

产品名称	电铸模具 和亚模具 东莞电铸
公司名称	东莞市和亚精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门雅瑶四巷2号
联系电话	13794925533 13794925533

产品详情

为了解决电弧喷涂锌铝合金制造而成的模具表面硬度低、不耐磨损等问题，需要在锌铝合金表面进行镀层的处理，即通过电镀在模具表面进行铜镀层的制备。结果表明:通过对锌铝合金模具表面进行镀层处理，消除了模具表面缺陷，使模具的硬度、表面强度、表面光洁度和耐蚀能力都有很大的提高。

在电铸制模中，硬度和孔隙率是镀层的重要性能指标。由于模具在工作状态时，什么是电铸，型腔要承受充模压力，因此，要求镀层要有足够的硬度，电铸产品，而孔隙率则反映了镀层的致密性，它对镀层的强度和复制精度起着重要的作用。

金属板剥离：设法使玻璃片基与金属镀层分离，电铸模具，由於金属板上会有光阻剂的残留，故可将其浸入ShipleyAZ-303A显影液中，使其残留的光阻剂被溶解去除，并用清水冲洗乾净后，加以烘乾即得一张全像金属母板。

化学沉积镍：此方法可经由良好的控制而得到不错的导电层，一般它须要在高温浴之下进行反应，一但光阻片的处理不当，东莞电铸，很容易在其过程之中，将使其光阻剥离或形成裂缝，且其将来的化学药剂的废弃处理亦是一大问题。

电铸模仁的材料特性：

1) P20：一般适用于要求高硬度、高韧性及耐磨性的塑胶模具，氮化后可提高模具的寿命，适用于PS、PE、PP、ABS等未添加防火阻燃的热塑性塑料，在模具当中是比较常用的模仁材料，同时它的价格也比较低。

2) 738：比P20的各种性能都有所提高，738H又比738的效果更好，同时相应提高了模具的寿命。

- 3) NAK80：电火花加工及抛光性能都比较优良，一般在做透明度要求较高的塑料产品中比较常用。
- 4) 2316：适合高酸性塑料的模具，具有高的光洁度和高的防酸性，一般常用在成型PVC的塑胶材料的模具中。
- 5) 2344：一般用在塑胶硬模，它的模具寿命可以达到100万次，但由于模具的成本比较高，适用在产品产量比较大的塑料产品中。8407、SKD11等硬模材料亦是如此。

电铸模具-和亚模具-东莞电铸由东莞市和亚精密模具有限公司提供。东莞市和亚精密模具有限公司（www.dgheya.com）为客户提供“根据客户的不同要求,生产各种不同类型的电铸产品”等业务，公司拥有“和亚”等品牌。专注于其它等行业，在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：罗元和。