

吨包厂家 同舟包装质量保证 江西吨包

产品名称	吨包厂家 同舟包装质量保证 江西吨包
公司名称	山东同舟包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南高新区崇华路三庆世纪财富中心c916
联系电话	15562515077

产品详情

国内包装行业的标准化落后于包装业的发展。有些标准的制定与产品生产实际不符，内容还停留在十几年前的水平。例如，《集装袋》标准是运输部门制定的、《水泥袋》标准是建材部门制定的、《土工布》标准是纺织部门制定的、《编织袋》标准是塑料部门制定的等等。由于缺乏产品使用的针对性与行业之间利益的充分考虑，还没有一个统一、有效、利益兼顾的标准。吊带在与袋体连接时，有顶吊、底吊、侧吊等多种形式，并通过缝线连接，所以缝线也相当重要。只凭吊带的高强度，基布和缝线达不到一定强度，也不能确保集装袋整体的高性能。

一、吨袋应严格依照 吨袋制造技术单 需求制造。外观应漂亮，无线头、无污染、无破损，吨袋打印图画明晰，方位准确。

二、吨袋部件禁绝有劣质、异味、基布，涂膜结实、无漂膜表象。

三、吨袋的缝制需求：1、缝制尺度按技术单需求?1CM，针距0.7-0.9CM/针。

2、起止针必须在同一道缝合线上重合5CM（止针压住起针），方形吨包，加强布起针在左上方，缝线、距边1CM，缝资料袋是起针距边1CM。

3、依照需求运用缝纫线，缝纫线禁绝有堆叠、漏缝、浮线、漏扣、下炕等现像，上下线松紧共同。

4、缝纫线线头长度保存不超越1.5CM。

5、方形袋起针必须在距角10CM以内。

6、吊带、加强布、包布禁绝有缝错方位、缝歪、缝偏、缝绞表象。

7、主体与底部接缝，双折边要比齐，缝纫3道线，宽度2CM摆布，吨包，禁绝呈现显着的褶皱，线与线

均匀，吨包厂家，不堆叠，止针压住起针。

8、吊带缝纫线距边0.5CM，缝线距吊带头1CM，主体吊带要均分。

9、加强布、盖布、菊口（10CM?10CM），江西吨包，禁绝有脱丝、热熔物。

10、缝制菊形口加强布，串绳部位3CM，剩余部位2CM，盖布缝纫10CM。

11、投、排口与顶部底部接缝，最里边的缝线压住顶。底部内圆象征禁绝跨越。缝第二道时，间隔一道0.5CM摆布，禁绝堆叠。

12、主体接缝，方位在吊带下，宽度3CM（清耗12CM），缝3道线。

13、投、排口扎带、绳头、标签在同一轴线上。14、标签上质检号、复检号、缝纫工号要明晰。

浅析吨袋生产流程之造粒

我们平常所遇见的吨袋都是从造粒开始的，也就是PP粉料到塑料颗粒的过程。这一步对吨袋的生产的源头有着重要关系，今天带大家了解造粒程序。

首先将聚丙烯粉料、各种添加剂（具体看需要做什么吨袋产品，如要制造抗老化集装袋（也叫抗UV集装袋），则需要添加抗老化剂，也叫抗UV剂等，还有抗静电剂等）与活化好的颗粒按一定比例，按先后顺序倒入高搅机内，由低速到高速搅拌一定时间后放入料斗内，经喂料螺杆输送，使物料从加料口进入机筒，经机筒和螺杆的熔融塑化，连续稳定地挤出料条，料条经水槽冷却定型，经吸湿风机吸湿，风机冷却，料条进入

切料机切粒，经振动筛筛选，由输送风机输送进入沸腾床沸腾干燥处理，然后进入料池，再由上料机把料池内的料吸入储料罐，粒料经检验合格后，定量包装，完成整个生产过程。

吨包厂家-同舟包装质量保证(在线咨询)-江西吨包由山东同舟包装制品有限公司提供。山东同舟包装制品有限公司（www.sdtzbz.com）是从事“塑料包装袋,无纺布袋,牛皮纸包装袋,气泡袋,铝箔袋,吨包袋,”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周经理。同时本公司（www.jnspbzd.cn）还是从事山东肥料包装袋，济南茶叶包装袋价格，食品包装袋定做的厂家，欢迎来电咨询。