

实验室pp风管 pp风管 博厚环保十年专注生产

产品名称	实验室pp风管 pp风管 博厚环保十年专注生产
公司名称	武汉博厚环保塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉黄陂区滢口世友工业园
联系电话	18971338168

产品详情

武汉博厚环保塑业有限公司主要加工各种塑料材质板材，水箱，耐酸槽，吸收塔，储罐，防腐设备等产品。开剪刀口、划痕、折90°角6.3.1 依内、外两弧面板的弧度，pp风管，将弧面板上多留出的25mm彩钢面开剪刀口，其间距依弧面板弧度的大小以30mm~50mm为宜。6.3.2 在彩钢面剪刀口的90°折角处划痕，痕线深度要适当、平直，不能划破彩钢面。

6.3.3 依划痕线折90°角，折角线要平直、有棱有角、不能呈弧线。

武汉博厚环保塑业有限公司主要加工各种塑料材质板材，水箱，耐酸槽，pp风管定制，吸收塔，方形pp风管，实验室风管，储罐，防腐设备等产品。

风管主控项目

(1) 在风管穿过需要封闭的防火、防爆的墙体或楼板时，应设预埋管或防护套管，其钢板厚度不应小于1.6mm。风管与防护套管之间，实验室pp风管，应用不燃且对人体无危害的柔性材料封堵。

(2) 风管安装必须符合下列规定：

1) 风管内严禁其他管线穿越；

2) 输送含有易燃、易爆气体或安装在易燃、易爆环境的风管系统应有良好的接地，通过生活区或其他辅助生产房间时必须严密，并不得设置接口；

(3) 室外立管的固定拉索严禁拉在避雷针或避雷网上。

武汉博厚环保塑业有限公司主要加工各种塑料材质板材，水箱，耐酸槽，吸收塔，储罐，防腐设备等产品。弯管制作

弧形弯头的制作步骤：划线——切割下料——内外弧板的弯曲——内外弧板彩钢面开剪刀口、划痕、折90°角——拼接面涂胶——拼接成型——上铆钉——管内拼缝涂密封胶

6.1 划线切割下料

6.1.1 按风管的尺寸大小，选用合适尺寸的合格板材。

6.1.2 确定圆弧的圆心点，圆心的确定可参考下表：

6.1.3 用圆规画出弯管的两段弧线。

6.1.4 依两段弧线用左45°刀、右45°刀和修边机，动刀下料弯管的两侧面即主板。

6.1.5 用45°刀、右45°刀和修边机，动刀下料弯管的内、外两弧面板。

6.1.6 弧面板的两彩钢面要多留出25 mm。

实验室pp风管-pp风管-博厚环保十年专注生产由武汉博厚环保塑业有限公司提供。武汉博厚环保塑业有限公司（www.whbhhsy.xin）在塑料板(片、节)、棒这一领域倾注了无限的热忱和热情，博厚环保塑业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱总。