

铜陵不锈钢五金冲压件配件 佳晨五金制品厂

产品名称	铜陵不锈钢五金冲压件配件 佳晨五金制品厂
公司名称	河东区佳晨五金制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河东区凤凰岭办事处王家黑墩村
联系电话	13646498716

产品详情

五金冲压件起皱的原因

许多客户可能不知道五金冲压件为什么会起皱，接下来给大家解释一下五金冲压件为什么会起皱：

- 1、毛坯定位的不稳定，从而导致局部压不住料，压料面形状不当，导致走料不均。
- 2、压边力不够，铜陵不锈钢五金冲压件配件，压料面间隙不合适出现“里松外紧”问题。
- 3、试冲毛坯过软，材料强度低，毛坯尺寸太小，压不住料。
- 4、润滑油太多或涂刷次数太频，或涂刷位置不当。
- 5、冲压件方向不当。

五金冲压件的工艺要求

- 1、五金冲压件所用的材料，不仅要满足产品设计的技术要求，还应当满足冲压工艺的要求和冲压后的加工要求(如切削加工、电镀、焊接等)。
- 3、选择合理机械制造中毛坯制备的方法，可直接利用型材、铸造、锻造、冲压和焊接等。毛坯的选择与具体的生产技术条件有关，一般取决于生产批量、材料性能和加工可能性等。
- 4、五金冲压成形性能的要求，对于成形工序，不锈钢五金冲压件配件生产厂家，为了有利于冲压变形和制件质量的提高，材料应具有良好的塑性、屈强比小、板厚方向性系数大、板平面方向性系数小、材料的屈服强度与弹性模量的比值小。对于分离工序，并不需要材料有很好的塑性，但应具有一定的塑性，

不锈钢五金冲压件配件批发厂家，塑性越好的材料，不锈钢五金冲压件配件直销，越不易分离。

五金冲压加工的常识非常多接下来给大姐详细讲解一下五金冲压件加工时降低制造成本的主要措施：

- 1、提高工艺的合理化水平。
- 2、提高模具设计水平，减少工序，提高模具寿命。
- 3、用提高冲压过程的自动化及高速水平，降低成本。
- 4、设计各个工件同时加工的模具。
- 5、采取提高材料的利用率的方法降低成本。

以上就是五金冲压件加工时降低制造成本的主要措施。

铜陵不锈钢五金冲压件配件-佳晨五金制品厂由河东区佳晨五金制品厂提供。河东区佳晨五金制品厂（www.lyjswj.com）位于河东区凤凰岭办事处王家黑墩村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前佳晨五金在锻件中享有良好的声誉。佳晨五金取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。佳晨五金全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.lyjiachen.com）还是从事山东晾衣架配件，临沂折叠晾衣架，X型衣架配件的厂家，欢迎来电咨询。