

# 铆压机厂 东莞铆压机 华鑫同创自动化科技

产品名称	铆压机厂 东莞铆压机 华鑫同创自动化科技
公司名称	东莞市华鑫同创自动化科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇雁田村南山第二工业区甲5栋三楼
联系电话	13510278156

## 产品详情

支架自动上料铆压机，包括机架，东莞铆压机，所述机架上设置有一分度转盘，分度转盘中心设置有料盘，料盘内放置有油棉、压片和轴承，所述料盘四周均匀间隔设置有多个工装，所述工装为与罩极电机支架对应的底座，机架上对应各工装分别设置有支架上料装置、铆压装置，机架上还设置有控制整个系统工作的控制装置及为整个系统提供动力的电箱

铆压机压力机手柄的角度是可以任意调节的，但为了达到大冲裁力时，扳动比较省力，建议将手柄调节到与地面呈45°左右。在冲裁0.02mm左右的隔膜纸时，铆压机厂，因其太薄而且又软，需将隔膜纸放在隔膜纸垫片夹之间，使其在冲裁时能够被压料机构充分压紧，以达到好的冲裁效果。

推荐铆压机在调整磨具上模芯和下凹模之间的配合间隙时，要使上模芯无阻碍的进入下凹模，上模芯进入下凹模的距离为0.5-1mm时冲裁效果好。上模芯进入下凹模的距离可以通过调节压力机封闭高度实现。因为上模芯和下凹模的配合为小间隙，调整好间隙时切不可用力扳动手柄，以免损坏上模芯和下凹模的刃口。更换上模芯和下凹模需先松开下凹模和凹模固定板的连接螺钉，铆压机哪家好，去除下凹模，铆压机公司，装入需要的下凹模，拧紧连接螺钉。

铆压机使用注意事项：

- 1.接通电源，设备应无异常声音。
- 2.铆接产品前，应先点动脚踏开关，查看铆接模具对接情况。
- 3.铆接产品时，应根据产品选择合适的模具槽道。

4.工作中注意力要集中，严禁将手或工具等物件伸进危险区域内，小件一定要用专用工或送料机构来完成

5.铆接好的产品应整齐摆放，不影响下次铆接。

6.发现设备运转异常，异响（连击声，爆裂声等）应停止工作，初步检查原因（如转动部件松动，操纵装置失灵，磨具松动及缺损），报由维修人员来维修。

7.暴露于机器外的传动部件，必须安装防护罩，禁止在卸下防护罩的情况下试车或开车。

铆压机厂-东莞铆压机-华鑫同创自动化科技由东莞市华鑫同创自动化科技有限公司提供。东莞市华鑫同创自动化科技有限公司（[www.huaxintongchuan.com](http://www.huaxintongchuan.com)）实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领华鑫同创和您携手步入辉煌，共创美好未来！