

惠州一体喷嘴批发导向柱

产品名称	惠州一体喷嘴批发导向柱
公司名称	深圳市亿展科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区横岗镇安良社区安昌路21号
联系电话	15014031001

产品详情

一、充气密封圈生产过程跟普通密封圈还是有一些区别，但是也很相似。那么亿展生产充气密封圈工艺主要由哪几种呢？

1、整体一模硫化成型。是种整体一模适用于尺寸比较小的充气密封圈，或者对产品外观、质量要求比较严格的充气密封圈。因为整体一模做出来的充气密封圈无论从外形还是强度来说都是很好的。如果尺寸较大的话，整体一模的难度就太大了，首先模具费用急剧增加，其次大型压力机工作周期慢，费用高。

2、分段式成型硫化。第二种分段式比较适用于周长比较长，并且有一定的弯曲角度要求。充气密封圈有一些需要拐弯的地方有特定的角度，加工的时候就需要用到角度模具。分段式成型的充气密封圈的强度介于整体一模和挤出密封条两者之间。

3、挤出。第三种挤出方式适用于长度比较长的充气密封圈，橡胶通过挤出机料筒和螺杆间的作用，边受热塑化，边被螺杆向前推送，连续通过机头而制成各种截面制品或半制品。

二、还有亿展的友情提示：充气密封圈安装时需要注意密封圈要全部隐藏到凹槽内，以防止损伤密封圈；还有就是充气密封圈配套的空压机要配有限压阀，初次使用时充气压力一般由0.1MPa开始逐渐递增，达到密封效果为止。

使用范围：五金塑胶，给水排水，暖通空调，消防、制药、船舶、等管道系统、汽车、摩托车、各种机械、家用电器、电子、玩具、运动器材、气动元件及卫浴等。

注意事项：清洁安装位置；

清除密封件安装运动过程中的毛刺；

在密封件上涂抹润滑剂;

保护密封面不受损伤;

复核确认密封件的尺寸正确;

对于需要变形安装的密封件使用相应工具安装。

评定O形圈密封圈性能的另一指标即所选材料的压缩变形。在压力的作用下，作为弹性原件的O形圈产生弹性变形，随着压力的增大也会出现塑性变形。通常为了防止出现塑性变形，O形圈允许的压缩量在静密封中约为30%，在动密封中约为20%。硅胶密封圈安装在沟槽内时，要受到拉伸或压缩。若拉伸和压缩的数值过大，将导致O形圈截面过度增大或减小，一体喷嘴批发，因为拉伸1%会使截面直径减小约0.5%，对于孔用密封，O形圈处于拉伸状态，允许拉伸力为6%，对于轴用密封，O形圈沿用其周长方向受压缩，允许周长压缩量为3%。

惠州一体喷嘴批发导向柱由深圳市亿展科技有限公司提供。深圳市亿展科技有限公司（www.ezhantech.com）位于深圳市龙岗区横岗镇安良社区安昌路21号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前亿展科技在五金配件中享有良好的声誉。亿展科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。亿展科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。