博诺昇科技公司 湖北激光打码机

产品名称	博诺昇科技公司 湖北激光打码机
公司名称	武汉博诺昇科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市蔡甸区珠山湖大道230号奥福多工 业园3栋2楼
联系电话	13476207111

产品详情

气动打标机:计算机控制打印针在X、Y二维平面内按一定轨迹运动的同时,打印针在压缩空气作用下做高频冲击运动,从而在工件上打印出有一定深度的标记。气动打标机 - 标记特点:有较大深度,通过电脑直接打标输出。字体多种,标记工整清晰.气动打标机 - 打标材质:任何金属或非金属。气动打标机 - 典型应用:汽配零件、铭牌、标牌等。

性能参数 打印面积: 170X110mm, 300X200mm(或定制)

打印速度:3-5字符/秒(5X7)

软件应用系统: windows98windowsXP

打印深度:0.01-1.2mm可调(视材质而定)精度保证:误差 0.01

高度调节范围:1-330mm

自动存储:可自动存储文件及打印内容

工作气源: 0.5-0.7Mpa, 3L/S

模拟显示:可直接在屏幕上观察打标效果

打印针冲击频率:80次/秒

打印内容:中英文字符、数字、图形(通过打标软件编辑)

图文编辑:序号(流水号)自动打印、存储、

重号自动检测,激光打码机,可识别条码

打印材质:各种金属(HRC85以下硬度),

各种硬质材料 (PVC膜、塑料 电木等)

整机功率:300W

工作电压: 220VAC

激光打标是目前国际上标记工业产品的最为先进的技术之一,已经日益成为一种高I效的标记加工法。其是集激光、光学、机械、电子和计算机等技术于一体的机电一体化设备。与传统的电化学、机械等标记方法相比具有无污染、高速度、高质量、灵活性大、不接触工件等优点。激光打标技术作为一种现代化精密加工方法,与腐蚀,电火花加工,机械刻划,印刷等传统的加工方法相比,具有1与伦比的优势

激光打标机的正常维护

- 1、保持水的清洁:平均每20天换一次水,换水之前必须把水箱清理干净(本机使用去离子水、蒸馏水、饮用纯净水)
- 2、 开机必须检查水流是否正常。(水管不能有被折,接口处不能有漏水)
- 3、循环水在一定温度范围内。(一般设置在24~28 之间,室内温度在30 内)
- 4、 激光器、声关 Q开关晶体表面、扩束部分、聚焦镜头必须定期清洁。 (每隔一个月用镜头纸或棉l球沾少许清洁液擦拭,擦拭时不可太用力)5、 掌握打标机正确的操作方法。
- 6、使用完后,及时对工作台面的清洁、整理。7、每天下班进行6S管理。

博诺昇科技公司-湖北激光打码机由武汉博诺昇科技有限公司提供。武汉博诺昇科技有限公司(www.whb ns.com.cn)是一家从事"喷码机,激光打标机,武汉喷码机,湖北喷码机厂家,小字符喷码机"的公司。自成立以来,我们坚持以"诚信为本,稳健经营"的方针,勇于参与市场的良性竞争,使"博诺昇科技"品牌拥有良好口碑。我们坚持"服务为先,用户至上"的原则,使博诺昇科技在打码、喷码机中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司(www.whjgpmj.com)还是从事武汉激光喷码机,武汉激光喷码机价格,武汉激光喷码机厂家的厂家,欢迎来电咨询。