

瓶安特检 加油站油气回收检测机构 加油站油气回收检测

产品名称	瓶安特检 加油站油气回收检测机构 加油站油气回收检测
公司名称	潍坊瓶安气瓶检测有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市通亭街与海龙路交叉口西100米路北
联系电话	13225368202

产品详情

检验机构、检验周期与检验项目

1 检验机构

1.1 进行复合气瓶定期检验的检验机构，加油站油气回收检测单位，应具备符合GB12135要求的条件，并经国家特种设备安全监督管理部门核准。

1.2 检验机构必须配备测试复合气瓶性能指标的专用试验仪器和设备：如气瓶内窥镜、低倍放大镜、电子天平、能塞入复合气瓶的内窥镜、直角尺、米尺、测深仪、符合GB/T3934的M18×15-6H螺纹塞规、M18×1.5-6h螺纹环规或符合相应标准、与瓶阀螺纹相适应的其它规格螺纹塞规、螺纹环规等。

2 检验周期

2.1 复合气瓶的定期检验周期一般每三年检验一次。使用年限按产品标准所规定的设计使用寿命执行。

2.2 在使用过程中，加油站油气回收检测，若发现复合气瓶有严重腐蚀、损伤或对其安全可靠性能有怀疑时，应提前进行检验。

2.3 库存或停用时间超过一个检验周期的复合气瓶，启用前应进行检验。

3 检验项目

复合气瓶定期检验项目包括外观检查、内部检查、瓶口检查、水压试验、内部干燥、瓶阀检验和气密性试验。

判别标准

1 磨损

一级：深度小于0.25mm。

二级：深度大于0.25mm，达到玻璃纤维层，但碳纤维层未受损伤。

三级：超过二级损伤程度、碳纤维层受损伤。

2 划伤

一级：不管数量或方向，深度小于0.25mm。

二级：深度大于0.25mm，达到玻璃纤维层，加油站油气回收检测检验，但碳纤维层未受损伤。

三级：超过二级损伤程度、碳纤维层已暴露或已损伤。

3 撞击损伤

一级：玻璃纤维层出现白斑或出现面积不大于50mm²的分层。

二级：玻璃纤维外露，但碳纤维层未受损伤。

三级：表面产生面积较大的分层，碳纤维层暴露或复合气瓶的结构变形。

4 分层

一级：发白斑痕局限于玻璃纤维层表面，且其面积不大于50mm²。

二级：发白斑痕深度大于0.25mm，但碳纤维层未受损伤。

三级：超过二级损伤程度、碳纤维层已损伤。

5 结构损伤

三级：复合气瓶的原始结构发生改变，如复合气瓶圆弧面或筒体出现任何凹进、凸出现象；内部目检显示金属内胆变形；与气瓶阀连接部分显现出扭曲变形等。

6 热损伤

一级：仅保护层被烟熏黑，可对外表面进行清洗处理。

三级：复合气瓶局部鼓包，碳纤维层有明显的热损伤、外形发生变形，金属内胆变形等。

7 化学品腐蚀损伤

三级：缠绕层受化学品的腐蚀损伤，加油站油气回收检测机构，应检查复合气瓶的外表面是否有化学品腐蚀的痕迹。如缠绕层部分变色、有污点或树脂发粘、不明化学品残留在复合气瓶的内外表面等。

总体性能

- 1、满足车用燃气瓶年检5000-15000只。
- 2、适合不同规格气瓶的综合在线检验，满足国家相关法规、标准对燃气气瓶检验要求。
- 3、检测线具有一定的自动化操作能力，实现流水作业，大大的提高检测效率，保证检测质量。

检测流程

- 1.接瓶登记
- 2.氮气置换
- 3.卸瓶阀
- 4.内部清洗
- 5.钢瓶外表面清理
- 6.外观、内部、测厚
- 7.外测法水压试验
- 8.倒水
- 9.内部干燥
- 10.瓶阀校验
- 11.装瓶阀
- 12.气密性试验

瓶安特检(图)-加油站油气回收检测机构-加油站油气回收检测由潍坊瓶安气瓶检测有限公司提供。潍坊瓶安气瓶检测有限公司（www.wfpaqjic.com）在环保监测设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，瓶安特检一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。