天津电机成套设备 佳电电机

| 产品名称 | 天津电机成套设备 佳电电机 |
|------|---|
| 公司名称 | 天津佳电电机成套设备技术有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天津市西青区张家窝镇赛达大道以北高泰路以东 联东U谷-云创中心一期10-103-3层 |
| 联系电话 | 13836603892 13836603892 |

产品详情

槽外少数铜条断裂的修理

当槽外有少量铜条断裂时,应先加热铜条较长部分的端环焊缝处,待焊剂熔化后用铁锤打出该段铜条, 之后用加热法再除去短段铜条。如果直线部分有凸起圆形铜条,则用铣床铣去端环焊接孔部位的铜条, 然后用加热法除去铜条。断裂的铜条打出槽后,清除槽内杂物,再选用与旧铜条材质及几何尺寸相同的 铜条插入槽内,将其焊牢即可。

槽内少数铜条断裂的修理

在断条两端环上开一缺口,用凿子将断裂的铜条凿去,之后换上与铜条截面相同的新铜条。新铜条两端伸出端环在15mm左右,将其敲弯贴紧在端环上并焊牢。端环的缺口处用铜焊补上,其堆积高度应略高于端环面,放在车床上将端环表面车平后,校准转子静平衡即可。

电机转速慢

1:调整手柄与感光片、感光管存污垢。

处理方法:清洁或更换感光片擦拭感光管。

2: 调速手柄内元件局部损坏。

处理方法:更换调速手柄。

3: 电池电量不足、充不足或充不上电。

处理方法:更换电池或充电器,及检查其他可能。

4: 电机出现故障。

处理方法:更换电机。

5:控制器出现故障。

处理方法:更换控制器。

电机时转时停

1:电池电量不足。给电池充电或者更换电池

2: 电池触头接触不良。调整触头位置或打磨触头

3:电池盒内保险管与保险座间接触不良。调整或更换使其良好

4:调速手把内感光片有问题。感光管内有污垢,清洗或更换感光片,擦试感光管。仍然不能排除故障, 天津电机成套设备,更换调速手把

5: 调速手把引线似断未断。更换或修复引线

6:刹车断电开关出故障。调整或更换刹车断电开关

7: 电源锁烧蚀后接触不良。更换或修复电源锁

电机的端盖拆卸方法如下:

- 1、为避免装配时弄错,拆卸端盖前应在机壳与端盖接缝处做好标记。
- 2、拆卸滑动轴承端盖前,应先放出润滑脂(油),并将油环提起、绑好。
- 3、对于滑环或换向器电机,应取出或提起、绑牢电刷,并做好刷架位置标记,注意拆卸时不能碰伤电刷 及提升装置。
- 4、对于负载端装有滚柱轴承的电机,应先拆卸非负载端。

- 5、一般小型电机只需拆风扇侧的端盖,先拆下端盖上的螺钉,之后将转子、端盖、轴承盖及风扇一起抽出。
- 6、对于大中型电机,由于转子较重,需拆卸两侧端盖。拆卸两面式端盖时,先松开上盖螺钉,再拧松下盖螺钉,然后揭开上盖,撬开后卸下上瓦,取出油环,拿下下瓦,卸下下盖。为便于装配,拆卸时应标记好负载端及非负载端。
- 7、拆卸滚动轴承端盖时,应先拆小盖,之后拆除大盖螺钉,卸下大盖。
- 8、为防止定子、转子相碰损伤,拆下端盖后应在气隙中垫上绝缘纸板。
- 9、拆下的小零件应存放在专用的零件箱内,并将每组零件按原样装配在一起,以便于总装配。

天津电机成套设备-佳电电机由天津佳电电机成套设备技术有限公司提供。"电机成套"就选天津佳电电机成套设备技术有限公司(www.jmsdjct.com),公司位于:天津西青区中北新兴园1号楼5门302,多年来,佳电电机坚持为客户提供好的服务,联系人:陈经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。佳电电机期待成为您的长期合作伙伴!