

珠光材料分级机生产线 经欣厂家直供全国发货

产品名称	珠光材料分级机生产线 经欣厂家直供全国发货
公司名称	山东经欣粉体设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市206国道与莲花山路交叉口向北50米路西
联系电话	13791697456

产品详情

如何使用气流粉碎机？这个问题相信大家来说已经不算是问题了，在这一行业工作的人都知道该如何使用，对于操作流程也是烂熟于心，珠光材料分级机生产线，那么大家是否关注过使用前需要进行的步骤吗？这也是不容忽视的哦。

??1.气流粉碎机开机前的准备??(1)接到生产指令后，准备好物料。??(2)对所有的管线、紧固螺栓、密封垫、主轴以及仪表等进行检查，是否完好无损，是否正常和灵活。??(3)对现场进行整理，清除杂物。??(4)机壳、分离器中是否存在物料堆积现象，如有应清除积料。

??2.气流粉碎机开机??(1)先启动电机，珠光材料分级机生产线价格，控制好启动时的电流和时间，从而让设备能够开始运转。当设备正常运转后，开始进行投料，投料量可以根据物料的性质，进行适当的调整。??(2)应做到均匀和连续喂料，不能忽大忽小，从而影响到粉碎机的分离效果，还容易使机器发生故障。??3.气流粉碎机停机和检查??(1)应停止喂料，等到粉碎机机壳内的物料被全部粉碎和分离好后，再关闭电机。再让机器空运行3分钟后，再按下停止按钮，停止机器。??(2)等到机器完全停止后，打开检查门，查看易损件的磨损情况。??(3)填写好相应的生产记录，对设备状态标志进行更新，以备下次开车使用。??这三点步骤大家在使用气流粉碎机前千万不能忽视哦，如果您对此有了解还是在看一看哦，如果您对此一无所知，那你们就更加需要看看了。

粉碎助剂表示在粉碎过程中，如果加入适当的粉碎助剂，可以提高粉碎效率，并且可以改善产品在介质中的分散性。那么你如何选择破碎援助？可以理解，在二氧化钛的表面处理中，大多数添加的有机表面活性剂具有粉碎助剂的功能，无机粉碎助剂通常使用六偏磷酸钠和焦磷酸钠（钾）。自2007年进入中国以来，J-50气流粉碎机已成为最畅销的明星车型。它已被许多用户购买并且在客户中非常受欢迎。现在我们将介绍这台机器：J-50气流粉碎机有两种一种设计，一种是研发型，见下图：这是一种研发型设计，主要用于研发，生产批量尺寸为50-5000克，但主要用于小于1-2千克的批料。有价值的材料，损失，这种设备由于过滤面积小，不支持长期生产，可用于生产气溶胶，批次可400-1公斤，结构简单，收集率高，粒径窄经销，易清洗，深受广大用户青睐。

对气流粉碎机操作大家都已经很清楚，但是小编还是要给大家说道说道一面以免大家有遗忘。今天小编就给大家复习下气流粉碎机操作时12个注意事项。

- (1) 粉碎机电机出厂前已铅封，联轴器已校正，请不要松动。
- (2) 定时清理永磁筒及粉碎机喂料器永磁板上的铁杂质。
- (3) 定时检查粉碎成品的细度。
- (4) 定期清理或更换除尘器布袋（确保布袋透气），定期检查电磁阀的工作情况（看其是否能够正常工作）。
- (5) 定期检查气流粉碎机各易损件的磨损情况，看是否属于正常磨损。
- (6) 时常注意粉碎机的振动情况。
- (7) 气流粉碎机锤片磨损严重需要进行更换时，要注意进行称量，保证两相对（1800方向）锤销轴上相对的两块锤片的重量差 1g及两相对（1800方向）锤销轴上锤片的总重量差 2g。
- (8) 气流粉碎机筛网磨损严重需要更换时，要注意新筛网的平整度及筛网的尺寸是否合理，安装是否到位，安装时使筛网毛面朝里。
- (9) 叶轮喂料器补风门的开启度应调节适当。
- (10) 若发现粉碎机振动大、噪声高等异常情况时应立即停机检查。
- (11) 主轴轴承每运行40小时后应加80克润滑脂，但只能加到60%，经过1800小时的运行后，轴承箱盖应拆下，换掉所有用过的润滑脂。当换上新鲜润滑脂时，给滚柱和轴承圈周围区域加润滑脂，并在底部箱体加1/3 ~ 1/2的润滑脂，千万不要加过多的润滑脂。
- (12) 当发现粉碎机产量突然下降时，除原料的因素外，应重点检查补风门是否到位，管道是否漏风，脉冲布袋是否堵塞，电磁阀、风机是否正常工作等。

以上就是小编为大家介绍的气流粉碎机操作时的12个注意事项，大家要经常看看这些知识，这样才能避免遗忘。

珠光材料分级机生产线-经欣厂家直供全国发货由山东经欣粉体设备科技有限公司提供。山东经欣粉体设备科技有限公司（www.jingxinpowder.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。经欣粉体设备——您可信赖的朋友，公司地址：山东省安丘市206国道与莲花山路交叉口向北50米路西，联系人：王高峰。