

# 喷塑机喷枪 喷塑机喷枪价目表 喷塑机喷枪多少钱【询价】

产品名称	喷塑机喷枪 喷塑机喷枪价目表 喷塑机喷枪多少钱【询价】
公司名称	沧州硕毅涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县283省道范庄段
联系电话	13582730333

## 产品详情

### 间接加热方式

间接加热式的分燃油的燃气的两种。间接燃烧加热方式的特点，要有一个换热装置，行内术语叫换热器，燃烧器的火焰在换热器炉膛内燃烧，所以换热器的材质应为选耐热不锈钢材质(一般采用SUS310S材质厚度不能小于5mm)，间接加热方式优点，因为燃烧器的火焰在换热器内燃烧，喷塑机喷枪种类齐全，这样不会在固化过程造成灰尘和废气二次污染，温度均匀，温度控制可采用两段火控制和比例调节控制。控制温度比较准确。间接加热方式的缺点是，因为是通过换热器换热，所以热效率低一些，安装成本相对较高，炉子占地面积大。

不要把整把喷枪长时间泡在清洁液中，这么会使密封圈硬化，并损坏光滑作用。

为了获得Z好的修补作用，在不一样的涂层和情况下要运用不一样的喷枪。主张每人装备四把喷枪，一把用于底漆、中涂层喷涂，一把用于面漆、清漆层喷涂，一把用于银粉漆喷涂，喷塑机喷枪厂家供应，还有一把小修补喷枪用于点修补时运用。以上就是在涂装设备使用后的保养，希望你有所帮助!

### 粉末涂装设备类型及使用方法

- 一、粉末涂装机的施工方法已获得工业应用的粉末涂料的施工方法有：火焰喷涂法(融射法)、流化床法、静电粉末喷涂法、静电流化床法、静电粉末振荡法等。现苏州涂装设备厂家将各种涂装方法列表说明。
- 二、由于工件是预热到粉末熔点以上而涂覆的，熔化的聚合物粘度降低，涂层的附着力大大改进，涂层

的绝缘性和防腐性能大为提高。难溶解的树脂如尼龙、聚乙烯、聚等也可用此法施工。它的工艺如下。

(1)工件清理工件须除油和除锈。将工件浸入或三蒸气中清除油污;用喷砂或抛丸除锈，喷塑机喷枪，清理干净。

(2)预热工件预热的温度应高于粉末涂料的熔化温度20 左右，根据工件的大小和涂层的品种及厚薄的不同，预热范围在170~220 。

(3)覆蔽工件中不需要涂覆的部分可用夹具(如硅橡胶)保护起来，这种夹具起到夹取工件和保护的双重作用。

(4)涂覆将工件进入流化床，为获得均匀而连续的涂层，喷塑机喷枪价目表，工件浸涂一次取出后，立即反转180°，待涂层熔化后再浸涂依次，又立即反转180°。浸涂一次的时间为1~2秒。

(5)后热固化为使工件上的涂层更好的固化成膜，应进入烘干室再次加热。固化温度与固化时间这两个工艺参数从获得涂膜性能和尽量缩短施工周期来确定。例如环氧粉末涂料的固化温度为180~190 ，固化时间为40~50分钟。

喷塑机喷枪-喷塑机喷枪价目表-喷塑机喷枪多少钱【询价】由沧州硕毅涂装设备有限公司提供。沧州硕毅涂装设备有限公司（[www.sytuzhuang.com](http://www.sytuzhuang.com)）是一家从事“涂装设备,链条及配件,高压静电喷涂设备,环保设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“硕毅”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使硕毅涂装设备在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（[www.sytuzhuang.com](http://www.sytuzhuang.com)）还是从事静电喷涂流水线厂，静电喷涂流水线厂家，静电喷涂流水线定制的厂家，欢迎来电咨询。